

## CONFEZIONATRICI TERMORETRAIBILI A TECNOLOGIA SEMPLIFICATA

### SIMPLIFIED HEAT-SHRINKING WRAPPING MACHINES

**MAGIC ROLLER** PAT.  
by **ITALDIBIPACK R&D TEAM**



**NOVITÀ  
NEW**



**DIBIPACK 4255 EV MR PLUS**



**Grandi  
prestazioni  
e bassi costi.**

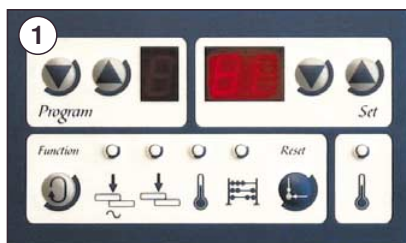
**Higher  
performances  
with low costs.**

CARATTERISTICHE / SPECIFICATIONS	4255 EV MR PLUS
Tensione di alimentazione / Power supply	230 V - 1 Ph
Potenza installata / Power required	kW 3,5
Dimensioni d'ingombro / Overall machine dimensions L x W	mm 1400x780
H. piano lavoro (su carrello) / Working plate height (on stand)	mm 920
Peso macchina / Machine weight	kg 90
Dimensioni utili di saldatura / Sealing area W x L	mm 420x550
Altezza massima prodotto / Maximum product height	mm 200
Sistema di saldatura ad impulso / Impulse sealing system	lama inferiore / bottom blade
Dimensioni massima bobina / Maximum roll dimensions DIA x W	mm 250 x 600
Produttività / Output	pz./ pcs.4-6 min

Caratteristiche tecniche soggette a variazione senza preavviso. La produttività dipende dall'operatore e dal tipo di prodotto da confezionare.  
Technical data subject to variations without prior notice. The output depends on the operator and the type of the package.

Film consigliati: PVC (BLUE FILM), film poliolefinici termosaldanti a caldo ed eventualmente termoretraibili (GREEN FILM, GOLDEN FILM).  
Recommended films: PVC (BLUE FILM), polyolefin hot thermo-sealing and also shrinkable films (GREEN FILM, GOLDEN FILM).

# DIBIPACK EVOLUTION



Ottime performance produttive, flessibilità, semplicità d'utilizzo e grande affidabilità spiegano l'eccezionale successo di queste confezionatrici in tutto il mondo. L'esclusivo sistema MAGIC ROLLER<sup>PAT.</sup>, progettato e brevettato dal team Italdibipack, consiste in un piano a rulli folli, regolabile in altezza, che grazie al basculamento automatico permette una rapida fuoriuscita del prodotto confezionato. Ideale per medie produzioni perché competitiva e con costi limitati.

- Controllo completamente elettronico del ciclo di lavoro (1).
- Regolazione automatica del tempo di saldatura (la macchina adegua automaticamente il tempo di saldatura in relazione alla velocità di impacchettamento).
- 8 possibili programmi di funzionamento memorizzabili.
- Funzione di stand-by dopo alcuni minuti di non utilizzo.
- Possibilità di avviare la retrazione alla fine della saldatura.
- Dispositivo di mantenimento di chiusura della campana per il tempo di retrazione, regolabile.
- Comando di inizio-ciclo a mezzo di interruttore di prossimità.
- Possibilità di rilascio della campana dopo l'arresto della ventilazione per eliminare la fuoriuscita di aria calda a fine ciclo.
- Contapezzi.
- Sistema di apertura campana a mezzo di molla a gas.
- Rulliera basculante (2-3) a rulli folli, inclinabile in più posizioni a seconda dell'altezza e della dimensione del prodotto.
- Il prodotto confezionato scivola da solo fuori dalla zona di saldatura-retrazione.
- Avvolgi-sfrido (4) a richiesta.
- Disponibile su richiesta rulliera folle esterna (5) per accelerare la rimozione dei prodotti.

High performances, flexibility, simple operation and reliability explain the great success of these machines. The exclusive MAGIC ROLLER<sup>PAT.</sup> system, designed and patented by Italdibipack R&D team, consists in a gravity roller conveyor with automatic leaning movement, height adjustable, that lets the wrapped product easily slide out. Ideal solution for medium-high productions because competitive with low costs.

- Working cycle electronically controlled by a microprocessor (1).
- Automatic adjustment of sealing-time: the machine adjusts the sealing-time automatically according to the packaging speed.
- It is possible to memorize 8 different working programs.
- Energy-saving function: the machine goes in "stand-by" if it does not work for a recordable period.
- Possibility to start shrinking when sealing is completed.
- Hold-down solenoid: the hood is closed up to the end of shrinking.
- Starting control with proximity.
- Hood may be released after fan stopping to avoid the escape of hot air at end-of-cycle.
- Unit counter.
- Reopening system through gas spring.
- Gravity roller conveyor (2-3) with automatic leaning movement, adjustable in different positions according to products size and dimensions.
- The wrapped product slides by itself outside the sealing and shrinking area.
- Scrap-rewind (4) on request.
- An outer roller conveyor (5) is available on request.

