



ES 4050 EV - ES 5040 EV - ES 7555 EV

Scelleuses en L semi-automatique, système "combo" de tunnel de rétraction.



Conception innovante
Normes de qualité élevées
Production élevée

Ligne ESPERT

Systèmes semi-automatiques de soudure en L pour tunnel de rétraction "combo".

Idéales pour les productions à moyenne et haute cadence qui doivent emballer des produits simples ou multiples. Changement facile de format en fonction de la taille, de la forme et des dimensions du produit. Une alternative aux systèmes "one-step" pour augmenter la production tout en étant très facile à utiliser.

Ces systèmes fonctionnent avec tout type de film rétractable en polyoléfine (film vert - film doré) (film bleu), avec le PVC (film bleu) et également avec le film thermosoudable à chaud.

Machines fabriquées selon les normes CE.

Principales options disponibles sur demande
Convoyeur à rouleaux Boomerang - Scrap-rewind





ESPERT 4050 EV 1N (mod. MC)

Caractéristiques : contrôle électronique des fonctions
- encombrement réduit et faible consommation d'énergie
- bande transporteuse à mailles téflon avec vitesse réglable dans la zone de soudure et de rétraction.

Caractéristiques de fonctionnement : fonctionnement électromécanique - fermeture manuelle des barres de soudure - ouverture automatique des barres de soudure - soudure automatique - évacuation automatique des produits rétractés.

4 cycles de travail différents :

- mouvement continu de la bande transporteuse (pour les produits simples de petite et moyenne taille)
- mouvement progressif de la bande transporteuse (pour une alimentation facile de plusieurs produits)
- mouvement de la bande transporteuse en marche et en arrêt (pour prolonger l'alimentation de plusieurs produits)
- tapis à double sens (un seul opérateur travaillant au même endroit).

ESPERT 5040 EV 2N (mod. PN / mod. MC)

Caractéristiques : mâchoire de soudure à commande pneumatique - bandes transporteuses indépendantes dans la zone de soudure et dans la zone de rétraction - tunnel de rétraction à hautes performances et basses consommations.

Caractéristiques de fonctionnement : cycle de travail entièrement automatique, ouverture et fermeture de la barre de soudure, temps de soudure et temps de déplacement de la bande transporteuse contrôlés par une minuterie.



ESPERT 5040 EV

ESPERT 7555 EV 2N (mod.PN / mod. MC)



Caractéristiques : mâchoire de soudure à commande pneumatique - bandes transporteuses indépendantes dans la zone de soudure et dans la zone de rétraction - tunnel de rétraction à hautes performances et basses consommations.

Caractéristiques de fonctionnement : cycle de travail entièrement automatique, ouverture et fermeture des barres de soudure, temps de soudure et temps de déplacement du tapis roulant contrôlés par une minuterie.

Spécifications	ESPERT 4050 EV	ESPERT 5040 EV	ESPERT 7555 EV
Alimentation électrique	230 / 400 V - 3 Ph + N	230 / 400 V - 3 Ph + N	230 / 380 - 3 Ph + N
Puissance maximale requise	5 kw	5 kw	10 kw
Consommation d'air		1 NI/cycle	3 NI/cycle
Pression de l'air		6 bar	6 bar
Surface d'étanchéité maximale	400 x 500 mm	500 x 400 mm	750 x 550 mm
Scellage par impulsion	Lame inférieure	Lame supérieure	Lame supérieure
Hauteur maximale du produit	120 mm	150 mm	150 mm
Rendement horaire jusqu'à	500 pcs./h.	900 pcs./h.	900 pcs./h.
Largeur maximale du rouleau de film	550 mm	600 mm	700 mm
Hauteur de la plaque de travail	900 mm	930 mm	930 mm
Dimensions générales	1590 x 820 x 1370 mm	2200 x 850 x 1500 mm	2730 x 950 x 1500 mm
Dimensions de l'entrée du tunnel	490 x 180 mm	450 x 230 mm	570 x 240 mm
Longueur du tunnel	610 mm	700 mm	900 mm
Poids de la machine	110 kg	270 kg	340 kg