



LA PETITE MACHINE FLOWPACK AUX GRANDES PRESTATIONS

DIBIFLOW 300 est l'une des plus petites machines flowpack avec de très grandes prestations!

L'idéal pour le secteur alimentaire, pâtisseries, glaces, cosmétique, pharmaceutique, articles techniques, composants, pièces détachées, assemblage de toute sorte, électronique ...

DIBIFLOW 300 a été élaborée pour résoudre les exigences de protection et conservation dans le respect des normes hygiéniques et alimentaires toujours plus rigoureuses et pour valoriser en même temps l'image et la présentation du produit qui est sans doute un avantage pour la commercialisation et les nouvelles réalités de distribution.

Dibiflow 300 est la machine flow pack avec un système complètement électronique. Haute qualité technologique, facile à utiliser, possibilité d'effectuer des changements rapides de production avec la machine, haute polyvalence, il est possible de mémoriser jusqu'à 99 différents programmes de travail avec des paramètres personnalisés, plaque touch screen pour faciliter rapidement le réglage des différents paramètres. Une vaste gamme d'accessoires disponibles sur commande.

La machine est équipée de:

- Un Groupe de commandes formé de 3 moteurs brushless indépendants:
 - Tapis entrée entrainement par chaine
 - Entrainement du film par roues rotatives
 - Groupe de coupe et soudure rotatif
 - Plan de glissement à la sortie
 - Touch-screen en couleur 4,3"
 - Voltage 220V monophasé 50Hz

- Un Groupe chargement produits formé de:
 - Convoyeur d'alimentation à chaîne avec taquets
 - Parties en contact avec les produits en acier inox
 - Guide produits latéraux réglable
 - Conformateur réglable

OPTIONS

- Tapis sortie
- Imprimante pour date d'échéance et lots de production
- Cellule pour utiliser film imprimé au centre
- Conformateur fixe
- Coupe en zig-zag (pour faciliter l'ouverture du sachet)
- Changement temps électronique sur convoyeur d'alimentation
- Exécution entièrement en acier inox
- Quadrillage coupe transversale longitudinale

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES – DIBIFLOW 300

GROUPE PORTE BOBINE:

- Chariot porte bobine avec cônes de centrage position bobine
- Réglage de l'axe de la bobine avec un levier
- Mesure max bobine 300 mm
- Production: 80-100 pz/min

GROUPE ROUES CONDUITE:

- Nr. 2 couples de roues soudure longitudinale (1 couple chaud e una froid de conduite)
- Pliage des bandes statique

GROUPE DE SOUDURE TRANSVERSAL:

- Machoire transversale mono-traverse avec dessin soudure parallèle à la largeur du sachet
- Coupe directe
- Largeur machoire 170 mm