

DC-616 PRO

MODULE MULTIFINITION

FINITION PROFESSIONNELLE -
SIMPLICITÉ D'UTILISATION

Contrôleur PC
25 coupes transversales et 20 rainages en un seul passage
Configuration totalement automatique

*Cartes de vœux, cartes de visite, pages d'albums photo,
menus, jaquettes de CD/DVD, notices d'information*



Le DC-616Pro offre aux imprimeurs numériques à la demande traitant des tirages courts, une solution de finition multifonction compacte et simple à utiliser. Il assure la coupe et le rainage des feuilles imprimées pour une finition en un seul passage.

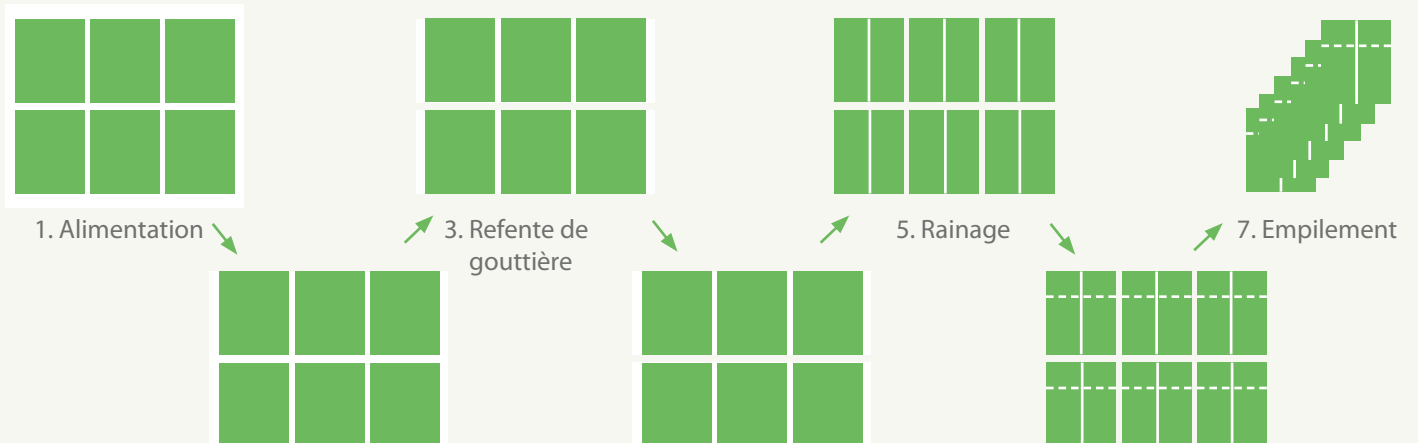
Permettant d'économiser le coût de machines supplémentaires et de réduire les temps de production, il a été conçu pour un retour sur investissement optimal (travail en temps masqué).



Alimentation

Le DC-616Pro (refente/coupe/rainage) est équipé d'un margeur d'une capacité de 100 mm et d'un système exclusif de prise-papier par le haut et par aspiration (système A.M.S.), qui assure une régularité et une productivité optimales. Ce margeur grande capacité permet au système de fonctionner plus longtemps, ce qui minimise les rechargements. Pour l'aspiration et la séparation des feuilles, le système d'alimentation utilise deux ventilateurs et non une pompe ; le niveau sonore général du système s'en trouve réduit, tandis que la lame d'air assure un débit d'air supplémentaire au niveau de la pile, qui améliore la régularité de l'alimentation et diminue l'électricité statique. Pour assurer la fiabilité des départs papier, le DC-616Pro intègre également en standard un capteur de double alimentation par ultrasons qui détecte l'entraînement simultané de deux feuilles ou plus.

Processus de finition



Afficheur à écran tactile



Margeur grande capacité



Refente/coupe/rainage

La polyvalence du DC-616Pro en fait l'outil idéal pour la finition des applications à fonds perdus en un seul passage. Avec ses lames de refente rotatives, son massicot et son module de rainage à profondeur réglable, il offre la polyvalence de plusieurs machines sans les temps de configuration manuelle coûteux. Les marges coupées horizontalement par le module de refente et verticalement par le massicot transversal sont automatiquement déposées dans le bac de récupération. Seuls les produits finis sont déposés sur le plateau récepteur. L'empileur de cartes, fourni en standard, est idéal pour la réception des cartes de visite et des cartes postales et assure un empilage net et organisé pour tous les produits finis de petite taille.

La qualité du rainage pour les impressions numériques évite les craquelures du toner et les plis inesthétiques. La machine utilise un système de rainage par emboutissage permettant de faciliter le pliage des documents sans endommager les fibres du papier. Les performances de rainage sont optimisées par les 3 niveaux de réglage de la profondeur en fonction des types et des grammages du papier.

Processus de finition

DESCRIPTION	FEUILLES PAR MINUTE
Cartes de visite 3 x 8 500 mm	4,7
Cartes de visite 3 x 7 55 x 85 mm	4,4
25 x cartes de visite	7,7
A4 2 poses	9,6
Cartes postales A5 4 poses	9,6
Cartes postales A6 8 poses	7,1
Dépliant A3 1 pose	8,5
Cartes de vœux 4 poses	6,7



Outil de perforation

Le DC-616Pro intègre un nouveau module de perforation qui s'installe facilement en sortie de la machine. Ce module est équipé de deux outils réglables manuellement permettant de perforer sur la longueur de la feuille. Il est facile à démonter lorsque les travaux ne nécessitent pas de perforation.



Module de refente

Ce module est doté de 6 refentes contrôlées indépendamment en standard. Il permet de couper les feuilles plusieurs fois sur la longueur en un seul passage, Il peut également couper les longues feuilles qui nécessiteraient un massicot de grande dimension et plus coûteux.



Contrôleur PC

L'assistant du logiciel Contrôleur PC permet aux opérateurs de créer facilement de nouveaux travaux, d'effectuer les réglages et de mémoriser jusqu'à 80 travaux sur la machine et un nombre pratiquement illimité dans la mémoire du PC, pour des changements de travail plus rapides. Il offre également une bibliothèque de modèles PDF. Ces modèles peuvent être utilisés pour lancer immédiatement en production des applications courantes, comme les cartes de visite, les tickets, les cartes postales et les cartes de vœux. La bibliothèque correspondante des jobs préprogrammés est également fournie afin de faciliter et d'accélérer le démarrage.



Modules de traitement



Bac de récupération grande capacité

Caractéristiques techniques

Dimensions (L x l x H) :	1 600 mm x 620 mm x 1 050 mm
Poids :	132 kg
Alimentation électrique / Consommation :	230 V CA, 50 Hz / 100 W (0,7 A)
Format min. du papier en entrée :	Largeur 210 mm x Longueur 210 mm
Format max. du papier en entrée :	Largeur 320 mm x Longueur 650 mm (330,5 x 999 mm**)
Format fini :	Largeur : 48 mm Longueur : 50 mm (45 mm**)
Grammage min. du papier :	110 g/m ²
Grammage max. du papier :	350 g/m ²
Tolérance tuilage papier :	+/- 3 mm

Type de papier :	Papier non couché, papier couché, papier pelliculé
Capacité :	100 mm
Type :	Prise-papier par le haut / Courroie aspirante
Vitesse (CCD désactivé) :	Dépliant A4 (4 pages) (4 coupes latérales et rainage au centre) à 8 feuilles/minute (480 brochures/heure) Cartes de visite (20 sur feuille A3) à 5 feuilles/minute (6 000 cartes/heure) Cartes de vœux (4 sur feuille SRA3) à 5 feuilles/minute (1 200 cartes/heure)
Mémoire :	80

*460 mm en standard. Pour les feuilles plus longues, un plateau d'alimentation optionnel est requis. **Spécification étendue

Lames de refente

Nombre :	6 lames de refente rotatives indépendantes (programmables par pas de 0,1 mm)
Marge de refente :	De 3,2 à 55 mm du bord du papier
Défecteur de gouttière :	Bandes de 5 à 15 mm Les refentes de gouttière plus larges seront déposées dans le plateau récepteur. 2 déflecteurs max. par document
Tolérance :	Format de finition +/- 0,3 mm (carte de visite +/- 0,4 mm)

Massicot transversal

Nombre :	1 massicot transversal
Maximum :	25 coupes (programmables par pas de 0,1 mm)
Massicotage sur le bord d'attaque :	3,2 mm minimum
Coupe de gouttière :	4 mm minimum
Massicotage sur le bord de fuite :	5 mm minimum
Tolérance :	Format de finition +/- 0,3 mm (carte de visite +/- 0,4 mm)

Module de rainage

Nombre :	1 outil de rainage par emboutissage (sens transversal au défilement papier)
Maximum :	20 rainages (programmables par pas de 0,1 mm)
Réglage de la profondeur de rainage :	3 niveaux (à partir du panneau de commande)
Tolérance :	Format de finition +/- 0,3 mm



Duplo-France

Zone Europarc
2, allée des Saules
94 000 Créteil
Tél : + 33 1 56 71 14 90

Fax : + 33 1 56 71 30 82
Information : duplo@duplofrance.fr
Site Web : www.duplofrance.fr

Duplo est une marque de Duplo Corporation. Duplo applique une politique d'amélioration constante de ses produits et se réserve le droit de modifier les informations fournies ci-dessus sans avis préalable.

Les vitesses de production correspondent à des conditions de fonctionnement optimales et peuvent varier en fonction des supports et des conditions ambiantes. Dans le cadre de notre programme d'amélioration permanente, les caractéristiques techniques fournies sont susceptibles d'être modifiées sans avis préalable.



Réf : DC616Pro_FR/09/14