



Dürselen GmbH

paper drilling

PB.04 N

VIDEO

## FOREUSE AUTOMATIQUE PB-04 N

4 à 6 TÊTES



La configuration de ce modèle d'entrée DE GAMME Dürselen PB.04 N offre un équipement standard avec de nombreuses options « de série ».

La PB.04 N permet un résultat professionnel avec un mode opératoire facile sur une large gamme d'application.

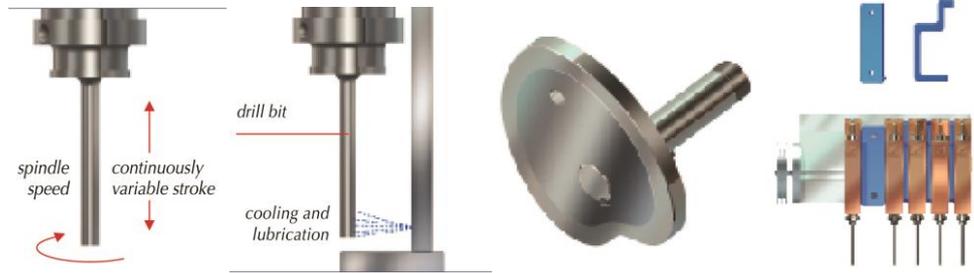
Configuration standard Inclus:

- 4 têtes en standard et jusqu'à 6 têtes en option
- Vitesse de rotation et de descente des forets, réglables
- Table coulissante
- Dimensions standards (A4, A5, A6) préprogrammées sur la table
- Changement de tête et positionnements rapide et simples
- Index de programmation
- Système de refroidissement et de lubrification des forets (prévoir air)
- Bande de contrepartie de 10 mètres avec système d'avance automatique programmable (consommable)
- Réglage de descente des forets très précis par came
- Bac de récupération des copeaux avec aspiration
- Commande par pédale
- 3 cales d'espacement rapide (80-80-80 mm) et 3 cales (45-65-45 mm)



**Dürselen GmbH**

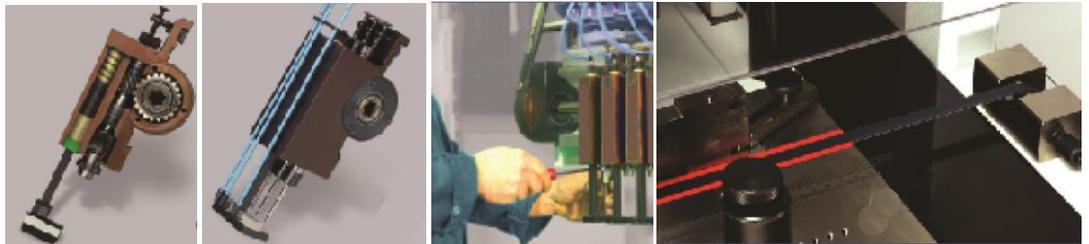
paper drilling



Vitesses réglables: rotation / descentes    Refroidissement / lubrification    Came    Cales montage rapide

# PB.04 N

*Le système de descente par came garantit une précision constante et augmente ainsi la durée de vie des forets. Précision de réglage de descente: 0,1 mm. Les variateurs de vitesse, de descente et de rotation des forets, permettent d'ajuster au mieux la machine en fonction des supports à trous. Les têtes montées sur un axe sont rapidement repositionnables et des cales de réglages rapides permettent de fixer celle-ci avec précision diminuant ainsi les mauvais calages et les pertes de temps. Les cales livrées avec la machines permettent d'effectuer les trous standards A4, A5 et A6 en faisant juste un clic sur la table amovible. En option, sur demande, l'usine peut fabriquer également des têtes multiples à positionnement fixe pouvant avoir jusqu'à 7 forets. Le montage et positionnement des têtes s'effectue à l'aide d'un simple tournevis. Le système de lubrification et de refroidissement des forets vous permettra une utilisation intensive de la machine sans les endommager prématurément. Enfin, la qualité de fabrication des foreuses Dürselen, même en utilisation intensive, permet une maintenance peu fréquente. Options: tête supplémentaire, cale et lubrification interne pour matière collante.*



Tête standard    Tête multiple ou spéciale    Montage rapide    Bande de contrepartie de 10 mètres avec dérouleur

## Caractéristiques techniques

<b>Nombre de tête</b>	4 (jusqu'à 6 en option)
<b>Hauteur maximum de perforation</b>	5 cm
<b>Diamètre des trous</b>	de 3 à 14 mm
<b>Distance de perforation</b>	maxi. 42 mm du bord papier
<b>Distance entre perforations forets standards</b>	31,7 à 293 mm
<b>Distance entre perforations tête multi-forets</b>	Minimum 19,05 mm
<b>Format de la table coulissante</b>	450 x 300 mm
<b>Déplacement de la table</b>	230 mm
<b>Poids</b>	600 Kg
<b>Alimentation</b>	400 Volts Triphasé
<b>Puissance</b>	1,9 Kw/h 16 A
<b>Consommation d'air (refroidissement et lubrification)</b>	100L/mn à 2 Bar (compresseur non fournis)
<b>Dimension (l x L x h)</b>	890 x 950 x 1450 mm