



Dürselen GmbH

paper drilling

PB.16

VIDEO

FOREUSE AUTOMATIQUE PB-16 et PB-16P

4 à 15 TÊTES

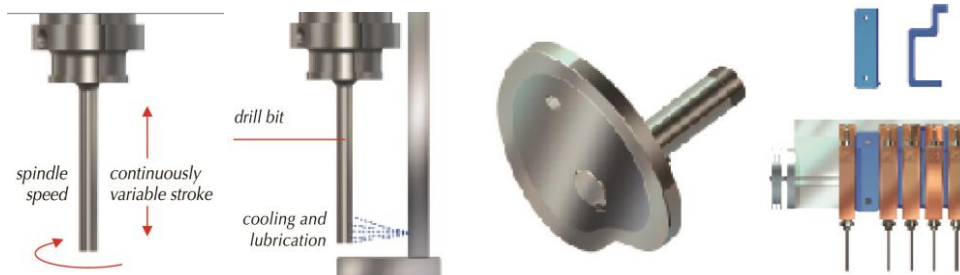


Photo PB-16P

Deux versions sont disponibles, la version **P** étant équipée d'un programme. La PB.16 permet un résultat professionnel avec un mode opératoire facile sur une large gamme d'application.

Configuration standard Inclus:

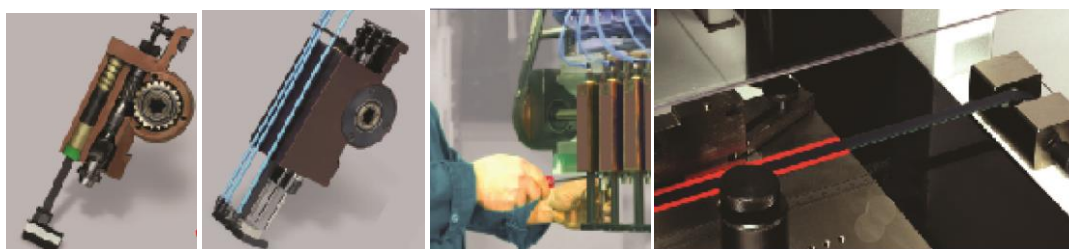
- 4 têtes en standard et jusqu'à 6 têtes en option
- Vitesse de rotation et de descente des forets, réglables
- Table coulissante et programmable sur version P
- Dimensions standards (A4, A5, A6) préprogrammées.
- Changement de tête et positionnements rapide et simples
- Index de programmation sur table manuelle.
- Système de refroidissement et de lubrification des forets (prévoir air)
- Bande de contrepartie de 10 mètres avec système d'avance automatique programmable (consommable)
- Réglage de descente des forets très précis par came
- Bac de récupération des copeaux avec aspiration
- Commande par pédale
- 3 cales d'espacement rapide (80-80-80 mm) et 3 cales (45-65-45 mm)



Vitesses réglables: rotation / descentes Refroidissement / lubrification Came Cales montage rapide

PB.16

Le système de descente par came garantit une précision constante et augmente ainsi la durée de vie des forets. Précision de réglage de descente: 0,1 mm. Les variateurs de vitesse, de descente et de rotation des forets, permettent d'ajuster au mieux la machine en fonction des supports à trous. Les têtes montées sur un axe sont rapidement repositionnables et des cales de réglages rapides permettent de fixer celle-ci avec précision diminuant ainsi les mauvais calages et les pertes de temps. Les cales livrées avec la machines permettent d'effectuer les trous standards A4, A5 et A6 en faisant juste un clic sur la table amovible. Le montage et positionnement des têtes s'effectue à l'aide d'un simple tournevis. Le système de lubrification et de refroidissement des forets vous permettra une utilisation intensive de la machine sans les endommager prématurément. Enfin, la qualité de fabrication des foreuses Dürselen, même en utilisation intensive, permet une maintenance peu fréquente. Options: tête supplémentaire, cale et lubrification interne pour matière collante et tête multiple.



Tête standard Tête multiple ou spéciale Montage rapide Bande de contrepartie de 10 mètres avec dérouleur

Caractéristiques techniques

Nombre de tête	4 (jusqu'à 15 en option)
Hauteur maximum de perforation	5 cm
Diamètre des trous	de 3 à 14 mm
Distance de perforation du bord papier	maxi. 50 mm (en option 300mm)
Distance entre perforations PB16	7 à 420 mm
Distance entre perforations PB16P	1 à 420 mm
Format de la table coulissante	450 x 320 mm
Déplacement de la table	310 mm
Poids	750 Kg
Alimentation	400 Volts Triphasé
Puissance	3 Kw/h 16 A
Consommation d'air (refroidissement et lubrification)	100L/mn à 2 Bar (compresseur non fournis)
Dimension (l x L x h)	950 x 890 x 1420 mm