

DONIX CUTTER

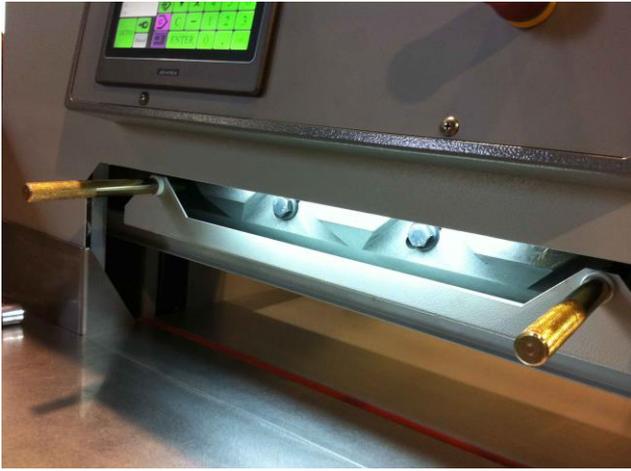
MASSICOT HYDRAULIQUE **550HD**

Le massicot DONIX 550HD hydraulique permet une coupe parfaite des documents issus de l'impression numérique et offset.

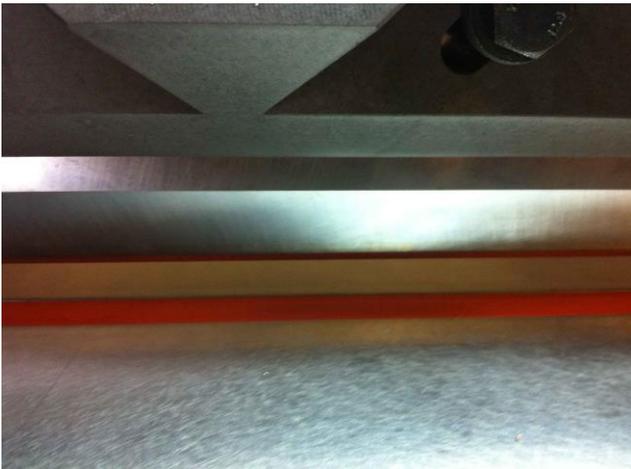


Le changement de lame aisé et le programme à écran tactile couleur, le rend facile d'utilisation pour les personnes inexpérimentées.

Sa qualité de coupe en fait une référence dans la catégorie et permet de résoudre les problèmes de coupe rencontrés avec les massicots électriques.



- Outils de changement de lame CE.
- Bouton de position de changement de lame.
- Vis de régale pour ajuster correctement la descente de la lame dans la baguette de coupe.
- Lumière de plan de travail.
- Lumière de ligne de coupe.
- Baguette de coupe pour lame HSS.



- Lame HSS de haute qualité
- Table de travail inox
- Porte lame en fonte aluminium
- Boulon de lame en acier traité de haute résistance



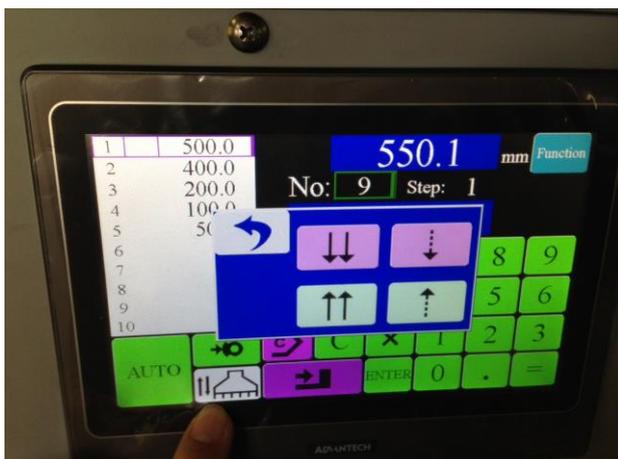
- Pédale de presse à double axe.
- Pédale à faible débattement pour presser sans lever la jambe trop haut et sans trop d'effort.
- Position centrale de la pédale pour pouvoir utiliser la jambe gauche ou la jambe droite.



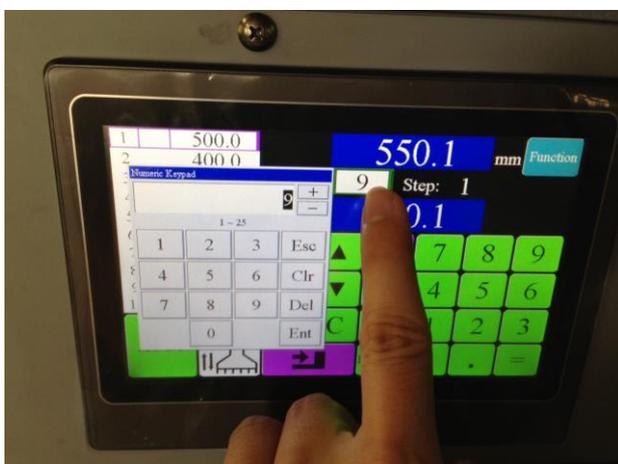
- Plaque de presse amovible avec un tournevis
- Contacteur de détection de plaque de presse, permettant instantanément au programme si la plaque est sur la presse ou non.
- Si la plaque de presse n'est pas sur la presse le programme permettra d'introduire la cote minimum sans plaque de presse.



- Programme tactile couleur multifonction
- Affichage de toutes les lignes de coupe
- Affichage de la position de l'équerre
- Affichage de la cote demandée
- Clavier numérique
- Fonction additionnels



- Touches d'avance; rapide et lente de l'équerre.
- Clavier sans langage avec des icônes simple de compréhension.
- Touche de déblocage du frein pour l'avance manuel de l'équerre.
- Touche d'avance automatique de la presse à la cote affiché en mode manuel.
- Touche Auto pour utiliser le programme en mode automatique.



- Création de programme.
- Enregistrement de programmes.
- Rappels de programmes enregistrés.
- Affichage du numéro de programme.
- Fonction insertion de coupe.
- Fonction suppression de coupe.
- Fonction enregistrement automatique de la coupe affichée à l'écran.
- 25 lignes de coupe par programme enregistrable.



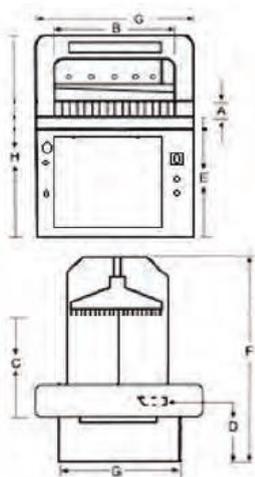
- Touche Fonction
- Possibilité de modifier l'unité de mesure.
- Possibilité de régler la position de l'équerre en introduisant la cote réelle.
- Possibilité de rentrer dans les paramètres de la machine pour vérifier la bonne marche des différents élément de du massicot permettant ainsi un SAV plus rapide et plus efficace.

Détails techniques:

- Cellules pour barrage immatériel CE en « L »,
- Table en fonte chromée
- Commande de coupe bi manuelle.
- Ecran Tactile couleur avec programmes.
- Pédale de presse manuel
- Coupe et presse automatique hydraulique.
- Détection automatique de la présence de la plaque de presse par le programme.
- Pression hydraulique de la presse réglable, en fonction des matériaux à couper.
- Réglage pour le positionnement de la descente de lame dans la baguette de coupe.
- L'équerre en fonte est positionnée à l'aide d'une vis sans fin motorisée avec codeur.
- 4 pieds rétractables et déplacement par 4 roues autobloquantes.



CARACTERISTIQUES



TYPE	550 HD DONIX
Largeur de coupe	550 mm
Hauteur de coupe	95 mm
Coupe mini sans plaque de presse	25 mm
Coupe mini avec plaque de presse	60mm
Longueur de coupe maxi	550 mm
Bâti	En Fonte monobloc
Equerre	En Fonte
Guidage de l'équerre	Vis centrale
Programme	Ecran tactile couleur
Cellules CE	oui
Coupe Hydraulique	oui
Presse Hydraulique	oui, maxi. 80kg/cm ²
Lame HSS	2
Réglage profondeur de coupe	oui
Bruit en marche en dB	50/55 dB
Tables soufflantes	En option
Tables latérales	Oui (petites)
Dimension	1260 x 1100 x 1450mm
Poids	560 KG
Alimentation	240 Volts /50Hz/ 1,7 Kw

Normes CE
DONIX