

Caractéristiques techniques

Dimensions (L x l x H) :	1 600 mm x 620 mm x 1 050 mm	Grammage min. du papier :	110 g/m ²
Poids :	150 kg	Grammage max. du papier :	350 g/m ²
Alimentation électrique / Consommation :	230 V CA, 50 Hz / 100 W. (0,7 A)	Tolérance tuilage papier :	+/- 3mm
Format min. du papier en entrée :	Largeur 210 mm x Longueur 210 mm	Type de papier :	Papier non-couché, papier couché, papier pelliculé
Format max. du papier en entrée :	Largeur 320 mm x Longueur 650 mm (330,5 x 999 mm**)	Capacité :	100 mm
Format fini :	Largeur : 48 mm, Longueur : 50 mm (45 mm**)	Type :	Prise-papier par le haut / Courroie aspirante

*460 mm en standard. Pour les feuilles plus longues, un plateau d'alimentation en option est requis.

**Spécification étendue

Lames de refente

Nombre :	6 lames de refente rotatives indépendantes (programmables par pas de 0,1 mm)
Marge de refente :	De 3,2 à 55 mm du bord du papier
Défecteur de gouttière :	Bandes de 5 à 15 mm Les refentes de gouttière plus larges seront déposées dans le plateau récepteur. 2 défecteurs max. par document
Tolérance :	Format de finition +/- 0,3 mm (carte de visite +/- 0,4 mm)

Massicot transversal

Nombre :	1 massicot transversal
Maximum :	25 coupes (programmables par pas de 0,1 mm)
Massicotage sur le bord d'attaque :	3,2 mm minimum
Coupe de gouttière :	4 mm minimum
Massicotage sur le bord de fuite :	5 mm minimum
Tolérance :	Format de finition +/- 0,3 mm (carte de visite +/- 0,4 mm)

Module de rainage

Nombre :	1 outil de rainage par emboutissage (sens transversal au défilement papier)
Maximum :	20 rainages (programmables par pas de 0,1 mm)
Réglage de la profondeur de rainage :	3 niveaux (à partir du panneau de commande)
Tolérance :	Format de finition +/- 0,3 mm



Duplo[®]
from print to documents

DC-616 MODULE MULTIFINITION

FINITION PROFESSIONNELLE
SIMPLICITÉ D'UTILISATION

Calage totalement automatisé
25 coupes transversales et 20 rainages en un seul passage
Rappel automatique des travaux

Cartes de vœux, cartes de visite, pages d'albums photo, brochures, jaquettes de CD/DVD, notices d'information, tickets, reçus.



Duplo-France
Zone Europarc
2, allée des Saules
94 000 Créteil
Tél : + 33 1 56 71 14 90 - Fax : + 33 1 56 71 30 82

Information : duplo@duplofrance.fr

Site Web : www.duplofrance.fr

Duplo est une marque de Duplo Corporation.
Duplo applique une politique d'amélioration constante de ses produits et se réserve le droit de modifier les informations fournies ci-dessus sans avis préalable.

Les vitesses de production correspondent à des conditions de fonctionnement optimales et peuvent varier en fonction des supports et des conditions ambiantes. Dans le cadre de notre programme d'amélioration permanente, les caractéristiques techniques fournies sont susceptibles d'être modifiées sans avis préalable.



Réf : DC616_FR/09/14

Le DC-616 offre aux imprimeurs numériques à la demande traitant des tirages courts une solution de finition multifonction compacte et simple à utiliser. Il assure la coupe, le rainage et la perforation des feuilles imprimées pour une finition en un seul passage.

Permettant d'économiser le coût de machines supplémentaires et de réduire les temps de production, il a été conçu pour un retour sur investissement optimal (travail en temps masqué).



Finition multifonction

La polyvalence du DC-616 en fait l'outil idéal pour la finition des applications à fonds perdus en un seul passage. Avec ses lames de refente rotatives, son massicot et son module de rainage à profondeur réglable, il offre la polyvalence de plusieurs machines sans les temps de configuration et de production manuelles coûteux.

Les marges coupées horizontalement par le module de refente et verticalement par le massicot transversal sont automatiquement déposées dans le bac de récupération. Seuls les produits finis sont déposés sur le plateau récepteur.

La qualité du rainage pour les impressions numériques évite les craquelures du toner et les plis inesthétiques. La machine utilise un système de rainage par emboutissage permettant de faciliter le pliage des documents sans endommager les fibres du papier. Les performances de rainage sont optimisées par les 3 niveaux de réglage de la profondeur en fonction des types et des grammages du papier.

L'empileur de cartes, fourni en standard, est idéal pour la réception des cartes de visite et des cartes postales et assure un empilage net et organisé pour tous les produits finis de petite taille.



Alimentation

Le DC-616 (refente/coupe/rainage) est équipé d'un margeur d'une capacité de 100 mm et d'un système exclusif de prise-papier par le haut et par aspiration (système A.M.S.), qui assure une régularité et une productivité optimales. Ce margeur grande capacité permet au système de fonctionner plus longtemps, ce qui minimise les rechargements.

Pour l'aspiration et la séparation des feuilles, le système d'alimentation utilise deux ventilateurs et non une pompe ; le niveau sonore général du système s'en trouve réduit, tandis que la lame d'air assure un débit d'air supplémentaire au niveau de la pile, qui améliore la régularité de l'alimentation et diminue l'électricité statique.

Pour assurer la fiabilité des départs papier, le DC-616 intègre également en standard un capteur de double alimentation par ultrasons qui détecte l'entraînement simultané de deux feuilles ou plus.



Outil de perforation

Le DC-616 intègre un nouveau module de perforation qui s'installe facilement en sortie de la machine.

Ce module est équipé de deux outils réglables manuellement permettant de perforer sur la longueur de la feuille. Il est facile à démonter lorsque les travaux ne nécessitent pas de perforation.



Module de refente

Chacune des 6 lames de refente est contrôlée individuellement, ce qui assure à l'opérateur une souplesse optimale pour la production d'un large éventail de produits finis, par exemple les cartes de visite à fonds perdus 21 poses.



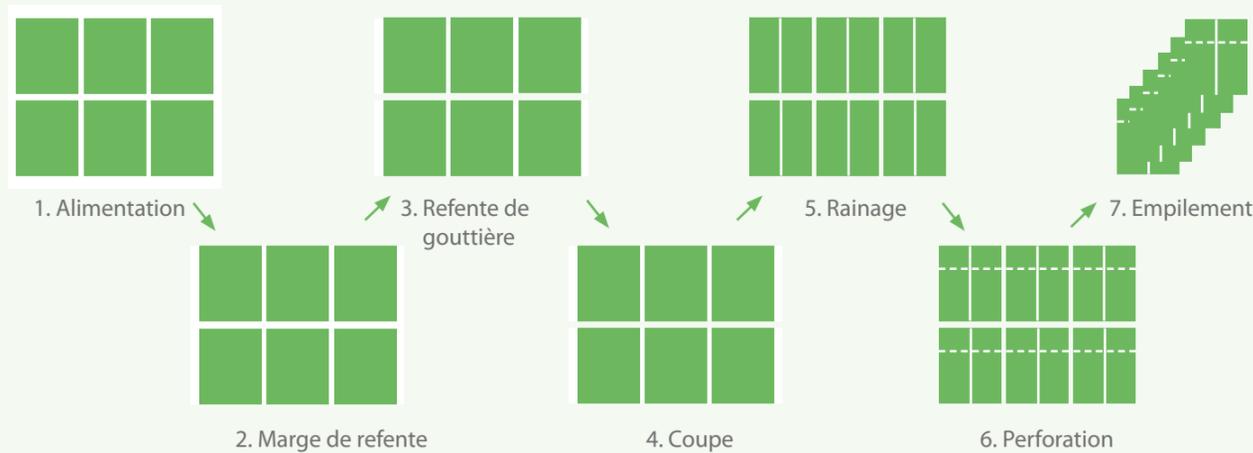
Précision automatisée

Un panneau de commande offre à l'opérateur la possibilité d'accéder à 80 travaux mémorisés, de les vérifier et de les modifier.

Au lancement d'un travail, la caméra peut lire un code-barres imprimé et configurer automatiquement les outils afin d'assurer une finition correcte.

Elle peut également lire une marque de repérage imprimée, qui compense une éventuelle dérive de l'image et assure en permanence une finition irréprochable.

Processus de finition



Processus de finition

DESCRIPTION	FEUILLES PAR MINUTE
Cartes de visite 3 x 8 500 mm	4,7
Cartes de visite 3 x 7 55 x 85 mm	4,4
25 x cartes de visite	7,7
A4 2 poses	9,6
Cartes postales A5 4 poses	9,6
Cartes postales A6 8 poses	7,1
Dépliant A3 1 pose	8,5
Cartes de vœux 4 poses	6,7



Afficheur à écran tactile



Margeur grande capacité



Processus



Bac de récupération grande capacité