

Caractéristiques techniques

UltraBIND 2000 PUR

Longueur des documents :	80 mm à 340 mm
Épaisseur des documents :	1 mm à 40 mm
Format livre minimum :	90 mm x 80 mm
Vitesse de cycle :	290
Système PUR Orbital breveté :	Réservoir fermé
Encollage sur le dos :	PUR
Encollage latéral :	PUR
Cartouche EasyLOAD PUR :	0,3 kg
Temps de chauffe :	20 à 25 minutes
Extracteur de poussière :	Oui
Alimentation :	230 V, 50 Hz, 16 A, 3 kW
Poids net (kg) :	250
Dimensions (L x l x H mm) :	1 442 x 750 x 1 260

RÉGLAGES AVANCÉS :

Température de la colle :	Oui
Pression de la colle :	Oui
Arrêt de la colle :	Oui
Temps d'emboîtement :	Oui
Hauteur de l'outil de fraisage :	Non
Position du corps du livre dans la couverture :	Oui
OPTIONS :	Compresseur Cartouche PUR EasyLOAD Cartouche de nettoyage



Duplo-France
Zone Europarc
2, allée des Saules
94 000 Créteil
Tél : + 33 1 56 71 14 90
Fax : + 33 1 56 71 30 82

Information : duplo@duplofrance.fr
Site Web : www.duplofrance.fr

Duplo est une marque de Duplo Corporation.
Duplo applique une politique d'amélioration constante de ses produits, et se réserve le droit de modifier les informations fournies ci-dessus sans avis préalable.

Les vitesses de production correspondent à des conditions de fonctionnement optimales et peuvent varier en fonction des supports et des conditions ambiantes. Dans le cadre de notre programme d'amélioration permanente, les caractéristiques techniques fournies sont susceptibles d'être modifiées sans avis préalable.



Réf : UltraBIND2000PUR-02/14-FR

Duplo[®]
from print to documents

UltraBIND 2000 PUR

LE SYSTÈME PUR À RÉSERVOIR FERMÉ LE PLUS COMPACT AU MONDE

Système PUR Orbital breveté
Cartouche EasyLOAD
290 cycles/heure
Esthétique
Fabrication robuste

Livres photo, livres souvenir, magazines, répertoires, manuels d'utilisation, catalogues, annuaires, livres de poche



Le thermorelieur UltraBIND 2000 PUR est le système PUR à réservoir fermé le plus compact au monde. Solution idéale pour les ateliers d'imprimerie numérique souhaitant développer leur activité, réaliser des travaux de qualité supérieure, accroître leur productivité, réduire leurs coûts et satisfaire pleinement leurs clients.



Esthétique et performant

Il suffit de regarder le thermorelieur UltraBIND 2000 PUR pour constater sa robustesse et sa grande capacité. Les détails en acier inoxydable et les voyants bleus soulignent son design élégant.



Contrôleur PC à écran tactile

Le contrôleur PC à écran tactile permet à l'opérateur de personnaliser les réglages en fonction des différents travaux et des résultats souhaités. La souplesse du système permet de réaliser des réglages avancés pour l'arrêt de la colle, la position du corps de livre dans la couverture et le volume de colle PUR appliqué sur le dos.



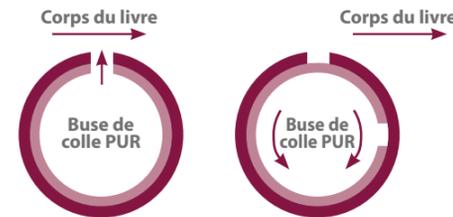
Mode auto

En mode auto, il suffit à l'opérateur de charger le corps du livre dans la pince et de récupérer le livre fini dans la station d'emboîtement. Les capteurs de la machine détectent le corps du livre et la couverture, et la pince fonctionne automatiquement.

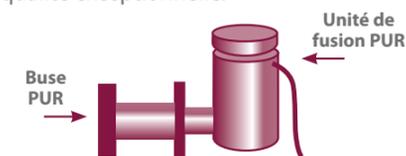


Système PUR Orbital breveté

Cette toute nouvelle technologie permet non seulement d'appliquer la colle avec une extrême précision, mais assure également un nettoyage et une maintenance faciles. La grande rentabilité de ce système permet d'économiser de grandes quantités de colle PUR et de produits de nettoyage coûteux par rapport aux autres thermorelieurs disponibles sur le marché.



La buse PUR se compose de deux orbites circulaires comportant chacune une fente. Lorsque le capteur situé à côté de la buse détecte le corps du livre, les fentes des deux orbites s'alignent et la colle PUR est appliquée avec une précision extrême. Lorsque le corps du livre se déplace, la fente de l'orbite intérieure se déplace aussi et applique la colle PUR. La buse intérieure arrête ou délivre la colle PUR de manière extrêmement rapide et précise, tout en assurant une pression constante et une qualité exceptionnelle.



La distance entre l'unité de fusion de la colle PUR et la buse PUR est inférieure à 200 mm. Ceci constitue l'un des principaux avantages du thermorelieur UltraBIND 2000 PUR. Plus la distance entre l'unité de fusion et la buse augmente, moins le contrôle de la pression de la colle PUR est précis. Il peut en résulter une détérioration de la colle PUR. En outre, le système PUR Orbital breveté brasse la colle PUR en permanence, ce qui réduit encore le risque de détérioration de la colle.



Productivité

La vitesse du thermorelieur UltraBIND 2000 PUR est de 290 cycles par heure et le temps de mise en route n'est que de 15 à 20 minutes. À la fin de la journée ou entre deux productions non consécutives, le nettoyage ne prend que 5 minutes. Résultat : le thermorelieur UltraBIND 2000 PUR est le plus productif de sa catégorie !



Types de support

Le thermorelieur UltraBIND 2000 PUR peut traiter de nombreux types de support : plastique, film, carton épais, bristol, supports adhésifs, feuilles avec vernis UV, supports stratifiés, etc.



Outil de préparation du dos

Le thermorelieur UltraBIND 2000 PUR est équipé d'un outil de fraisage/défilage et de grecquage motorisé à haute capacité. L'outil de préparation du dos élimine 0,5 mm du dos du corps de livre et prépare la surface du dos pour l'application de la colle.



Système de cartouche EasyLOAD

Il s'agit d'une caractéristique exclusive du thermorelieur UltraBIND 2000 PUR. Le système de cartouche EasyLOAD utilise un mécanisme à vis pour les cartouches PUR et les cartouches de nettoyage.

Une seule cartouche EasyLOAD contient 0,3 kg de PUR. Cela permet de produire 230 livres A4 avec dos de 5 mm avec la même cartouche. En outre, la cartouche PUR est utilisable pendant plus de deux semaines dans le système. Par conséquent, l'opérateur n'est pas obligé de changer la cartouche ou de jeter la colle PUR coûteuse chaque jour.



Poussière de papier

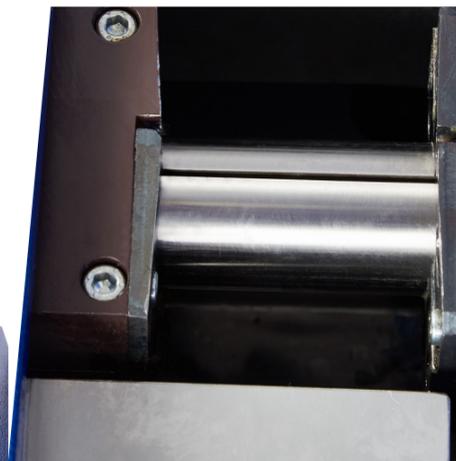
La poussière de papier est totalement éliminée par un moteur externe hautes performances et stockée dans un bac de récupération.

Flux de production de l'UltraBIND 2000 PUR

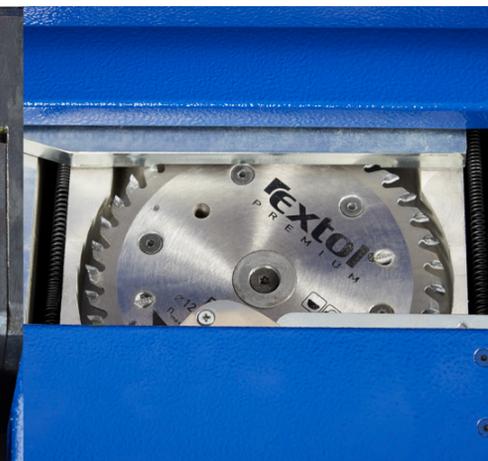
1. Mise en place de la couverture dans la station d'emboîtement
2. Insertion du corps du livre dans la pince
3. Préparation du dos par fraisage/défilage et grecquage
4. Application de la colle PUR sur le dos et les côtés par la buse
5. Emboîtement du corps du livre et de sa couverture



Panneau de commande à écran tactile



Buse PUR



Préparation du dos



Unité de fusion PUR



Cartouche EasyLOAD



Pince