



Unipack est un fournisseur de solutions professionnelles pour la fabrication de sacs en papier et de boîtes rigides. Nous nous concentrons sur l'emballage depuis plus de 10 ans, en coopérant avec les principaux fabricants de machines de fabrication de sacs en papier et de machines de fabrication de boîtes rigides en Chine. Nous proposons des solutions parfaites à chacun de nos clients en ce qui concerne leurs équipements spécifiques. Choisir Unipack signifie que vous avez choisi non seulement une solution adaptée et une machine de haute qualité, mais aussi un excellent service et un coût élevé. Vous pouvez également visiter [www.unipak-sh.com](http://www.unipak-sh.com), qui est entièrement dédié à la fabrication de sacs en papier et de boîtes rigides. Le site est conçu de manière à vous guider vers une solution existante s'il y en a une, ou vers des alternatives plus personnalisées. Les solutions pour les sacs en papier, les solutions pour les boîtes et les équipements connexes peuvent déboucher sur des propositions concrètes qui favorisent votre développement... y compris quelque chose de tout à fait unique !



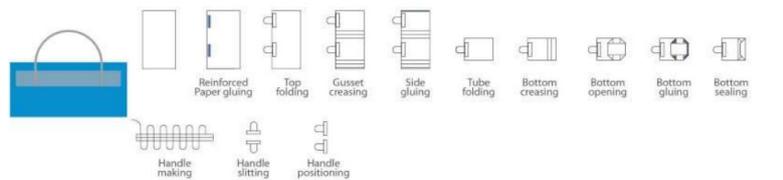
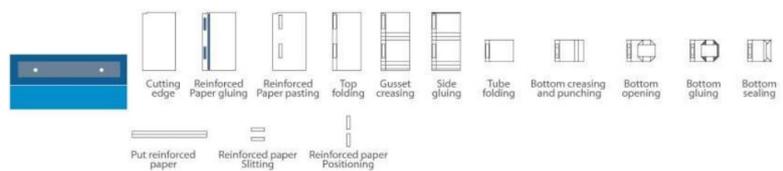
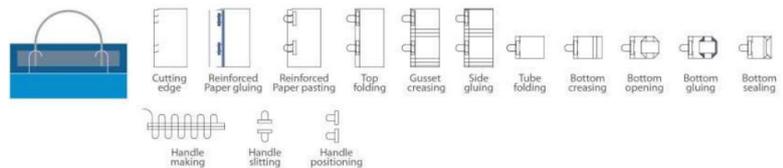
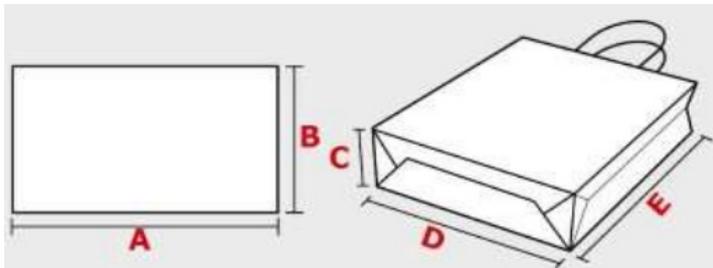
**ZB 1260S-450**  
Machine feuille automatique  
avec dépôt de poignées automatique

La nouvelle machine de fabrication de sacs en papier ZB 1260S - 450 entièrement automatique est adaptée à la production de sacs en masse. Elle adopte la technologie italienne et utilise le papier en feuille, le rouleau de papier et la corde de papier torsadée pour produire des sacs en papier avec la fabrication de poignées en ligne. La machine peut produire 3 types de poignées différents, elle peut assurer l'alimentation automatique non-stop des feuilles, le repérage, le rainage, la fabrication de poignées en ligne et le collage/renforcement du papier, le pliage supérieur/sans pliage supérieur, le collage latéral, la formation de soufflets, le pliage inférieur, le plâtrage inférieur et le compactage en une seule fois. Le système innovant de fermeture par le bas rend le corps du sac sans trace.

Merci pour le système servo créatif pour la coupe du papier de renfort, de sorte que vous pouvez changer la longueur du papier de renfort en fonction de la taille du sac, en particulier pour certains sacs de grande taille. Le sac peut conserver sa belle apparence en cas de chargements lourds.

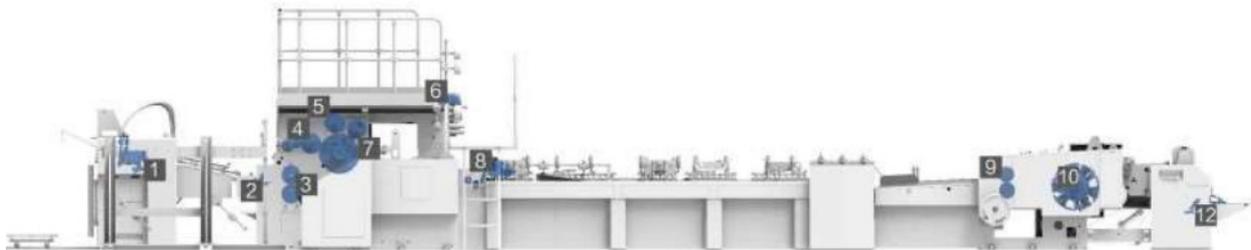
Dotée d'un système de colle chaude et d'une colle froide soluble dans l'eau, cette machine est idéale pour la fabrication de sacs cadeaux et de sacs de shopping pour les chaussures, les vêtements et les marques de sport.

1260S - 450	A	B	C	D	E
Taille maxi.	1200	620	170	450	490
Taille mini.	600	350	80	220	250



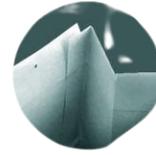


Modèle	1260S - 450		
Feuille maxi	1200 x 600 mm	1200 x 600 mm	1200 x 600 mm
Feuille mini	620 x 350 mm	620 x 350 mm	620 x 350 mm
Poids de la feuille	100 - 190 g	100 - 190 g	100 - 230 g
Largeur de la feuille	220 - 450 mm	200 - 450 mm	220 - 450 mm
Largeur inférieure	80 - 170 mm	80 - 170 mm	80 - 170 mm
Longueur du sac	250 - 490 mm	250 - 490 mm	260 - 540 mm
Largeur du retournement supérieur	40 - 60 mm	40 - 60 mm	
Longueur de la poignée	188,5 mm	150 - 400 mm	188,5 mm
Largeur de la pièce de poignée	35 - 55 mm	35 - 55 mm	35 - 55 mm
Poids de la pièce de poignée	100 - 300 g	100 - 300 g	100 - 300 g
Diamètre du rouleau de la pièce de poignée	1000 mm	1000 m	1000 m
Largeur du rouleau de la pièce à la main	70 - 110 mm	70 - 110 mm	70 - 110 mm
Diamètre du collet de papier	4 - 6 mm		4 - 6 mm
Hauteur de la poignée	170 - 195 mm		170 - 195 mm
Vitesse de rotation	40 - 70 sacs/min	40 - 70 sacs/min	40 - 70 sacs/min
Puissance totale	25 kw	25 kw	25 kw
Poids total	22 T	22 T	22 T
Taille de la machine	16,1 x 5,3 x 3,1 m	16,1 x 5,3 x 3,1 m	16,1 x 5,3 x 3,1 m
Type de colle	Colle froide soluble dans l'eau (colle thermofusible)		



1. Alimentateur : équipé d'un dispositif de précharge, l'alimentation non-stop permet d'améliorer la capacité de production.
2. Système de positionnement des couches latérales et frontales.
3. Système de coupe des bords.
4. Système de collage du papier renforcé.
5. Système de collage des poignées.
6. Système de coupe de papier à renforcement servo (ZB 1260S-450)
- Système de coupe de poignée mécanique (ZB 1080S - 380).

7. Système de pliage supérieur : contrôlé par une multi-caméra mécanique pour réaliser un pliage supérieur automatique, améliorant grandement l'efficacité de la production.
8. Système de collage automatique de bords.
9. Système de rainage et de poinçonnage automatique.
10. Système d'ajustement de l'agrafe inférieure à l'aide d'une tige d'agrafe.
11. Système de sécurité contre la chute des sacs en papier.
12. Système de collecte automatique : comptage automatique, facilite la collecte des sacs.



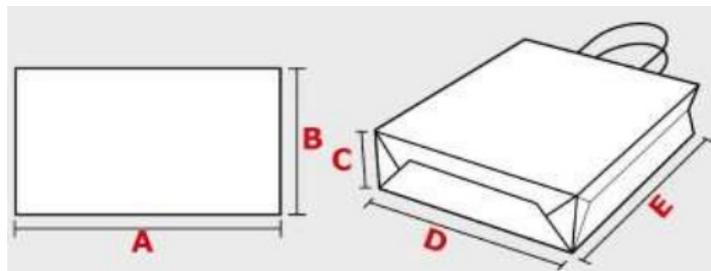
## ZB 1080S-380

Automatique avec dépose d'anses

La machine de fabrication de sacs en papier entièrement automatique ZB1080S-380 est adaptée à la production de sacs en masse. Elle adopte la technologie italienne et utilise des feuilles de papier, des rouleaux de papier et des cordes de papier torsadées pour produire des sacs en papier avec des poignées en ligne. La machine peut fabriquer 3 types de poignées différents, elle peut assurer l'alimentation automatique non-stop des feuilles, le repérage, le rainage, la fabrication de poignées en ligne et le collage/renforcement du papier, le pliage supérieur/sans pliage supérieur, le collage latéral, la formation de soufflets, le pliage inférieur, le collage inférieur et le compactage en une seule fois. Le système innovant de fermeture par le bas rend le corps du sac sans trace.

Dotée d'un système de colle chaude et d'une colle froide soluble dans l'eau, cette machine est idéale pour la fabrication de sacs cadeaux et de sacs d'achat pour les chaussures, les vêtements et les marques de sport.

1260S - 450	A	B	C	D	E
Taille maxi.	1080	600	170	380	490
Taille mini.	600	350	80	220	250





Modèle	1260S - 450		
Feuille maxi	1080 x 600 mm	1080 x 600 mm	1080 x 600 mm
Feuille mini	600 x 350 mm	600 x 350 mm	600 x 350 mm
Poids de la feuille	100 - 190 g	100 - 190 g	100 - 230 g
Largeur de la feuille	220 - 380 mm	200 - 380 mm	220 - 380 mm
Largeur inférieure	80 - 170 mm	80 - 170 mm	80 - 170 mm
Longueur du sac	250 - 490 mm	250 - 490 mm	260 - 540 mm
Largeur du retournement supérieur	40 - 60 mm	40 - 60 mm	
Longueur de la poignée	188,5 mm	188,5 mm	188,5 mm
Largeur de la pièce de poignée	35 - 55 mm	35 - 55 mm	35 - 55 mm
Poids de la pièce de poignée	100 - 300 g	100 - 300 g	100 - 300 g
Diamètre du rouleau de la pièce de poignée	1000 mm	1000 m	1000 m
Largeur du rouleau de la pièce à la main	70 - 110 mm	70 - 110 mm	70 - 110 mm
Diamètre du collet de papier	4 - 6 mm		4 - 6 mm
Hauteur de la poignée	170 - 195 mm		170 - 195 mm
Vitesse de rotation	40 - 70 sacs/min	40 - 70 sacs/min	40 - 70 sacs/min
Puissance totale	25 kw	25 kw	25 kw
Poids total	20 T	20 T	20 T
Taille de la machine	16,1 x 5,1 x 3,1 m	16,1 x 5,1 x 3,1 m	16,1 x 5,1 x 3,1 m
Type de colle	Colle froide soluble dans l'eau (colle thermofusible)		



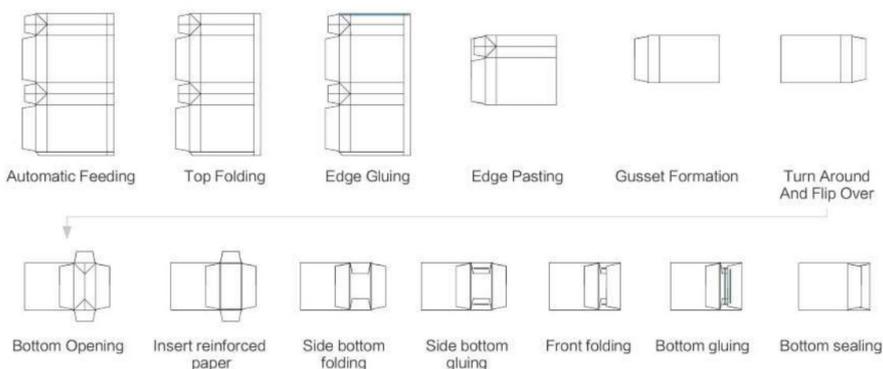
**ZB 1250S-450**  
Machine Feuilles automatique  
avec dépose de fond en carton automatique

La toute nouvelle machine de fabrication de sacs en papier entièrement automatique ZB1250S-450 est adaptée à la production en masse de sacs en papier à partir de feuilles de papier crêpé. Grâce à la technologie italienne, au contrôle PLC, à l'ajustement de la vitesse de la fréquence et au contrôle à distance, la machine peut assurer l'alimentation automatique non-stop, le registre, le(s) pli(s) supérieur(s), le collage latéral, la formation du soufflet, le fond fendu pour l'insertion et le collage de la carte inférieure, le collage du fond et le compactage en une seule fois. Le système innovant de fermeture du fond rend le corps et le fond du sac entièrement invisibles.

Le pliage automatique du haut (deux fois le pliage du haut) par insertion et collage de type joint, l'insertion de cartes à fond fendu et le pliage du bas pour coller le bord au verso sont nos brevets innovants, qui rendent les sacs plus résistants, plus sûrs et plus beaux. Vous économisez du temps et de la main d'œuvre pour insérer et coller les cartes du fond.

Le pliage en deux fois sur le dessus est une option qui peut remplacer le papier de renforcement de la pochette.

Dotée du système de colle chaude Nordson et de colle froide soluble dans l'eau, cette machine est idéale pour la fabrication de sacs cadeaux et de sacs à provisions pour le vin, les boissons, les produits laitiers, etc.

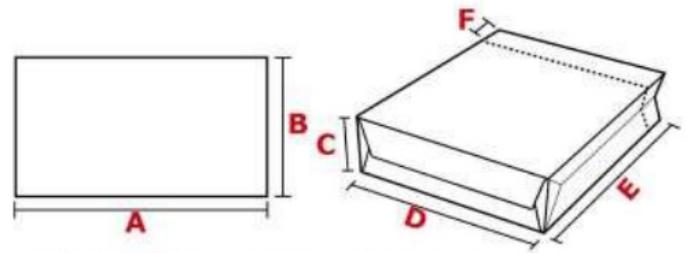


### Alimentateur

Améliore le chargeur de papier à empilement préalable pour permettre une alimentation en papier en continu, ce qui réduit considérablement le temps nécessaire au chargement et à l'ajustement du papier brut.



1. Chargeur Le chargeur de papier à empilement préalable a été amélioré pour permettre une alimentation en papier en continu, ce qui permet d'économiser le temps nécessaire au chargement et à l'ajustement du papier brut.
2. Système de positionnement des guides avant et latéraux.
3. Système de pliage supérieur.
4. Colle froide soluble dans l'eau et colle thermofusible.
5. Système de gousset de formation.
6. Insertion d'un système de papier renforcé.
7. Système de collage par pulvérisation en bas.
8. Système de fermeture automatique du fond.
9. Table de compactage des sacs de configuration.



Suitable Paper: Kraft paper, White cardboard paper (including film laminated paper)  
80mm bag bottom width is customizable

Feuille maximale	1200 x 600 mm
Feuille minimale	560 x 350 mm
Poids de la feuille	200 - 350 g/m <sup>2</sup>
Largeur du fond	90 - 170 mm
Largeur du sac	180 - 430 mm
Profondeur du pliage supérieur	30 - 70 mm
Puissance totale	20 kw
Taille de la machine	18200 x 2400 x 1800 mm
Vitesse	50 - 70 sacs/min
Poids total	8 T
Type de colle	Colle froide soluble dans l'eau (colle thermofusible)

	A	B	C	D	E	F
Taille maxi.	1200	600	170	430	500	70
Taille mini.	560	350	90	180	250	30

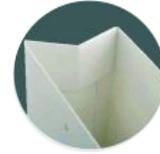


Table de compactage des sacs de configuration standard.

Dispositif de compactage des couches de sacs, adhésion rapide, compactage, chevauchement, sortie, collecte pratique, amélioration de l'efficacité du travail.



Système d'adhésif holmelt Nordson de configuration standard.  
Adhésion rapide, production, passage rapide au processus suivant.



Bord plié pour dépose d'anses  
ou de cordelettes



## ZB 1200C S-430

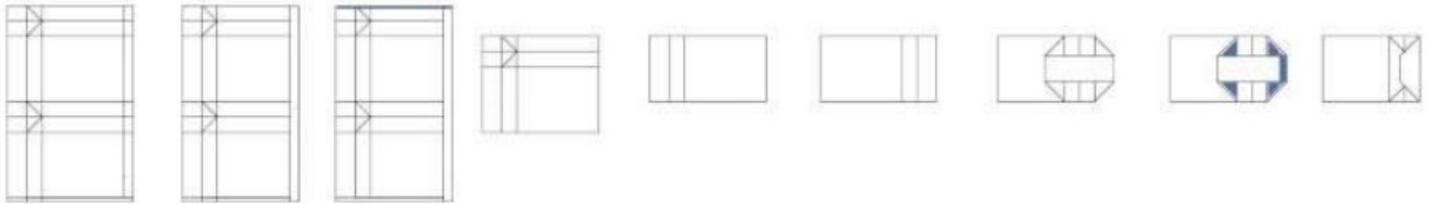
Machine feuille automatique  
avec bord plié

La machine de fabrication de sacs en papier ZB1200CS-430 à alimentation par feuille est adaptée à la production en masse de sacs à partir de feuilles de papier froissées. Grâce à la technologie italienne, au contrôle PLC, à l'ajustement de la vitesse de fréquence et au contrôle à distance, la machine peut assurer l'alimentation automatique non-stop, le registre, le pliage supérieur (papier 190-300 g/m<sup>2</sup>), le collage latéral, la formation de soufflets, le pliage inférieur, le collage inférieur et le compactage en une seule fois. Le système innovant de fermeture du fond rend le corps du sac en papier sans trace.

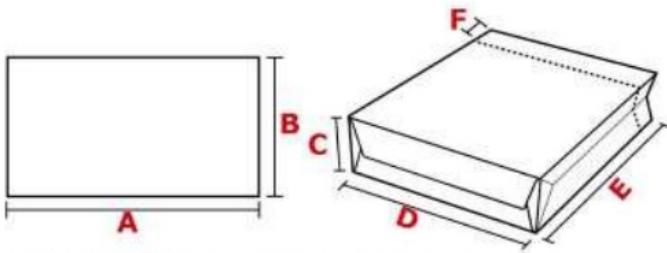
Le pliage supérieur automatique par insertion de type joint et le pliage inférieur par collage de bord sur l'envers sont nos brevets d'invention, ce qui rend les sacs en papier plus solides, plus sûrs et plus beaux. Dotée du système de colle chaude Nordson et de la colle froide soluble dans l'eau, cette machine est idéale pour la fabrication de sacs cadeaux et de sacs à provisions pour le vin, les boissons, les produits laitiers, etc.



1. Alimentateur : l'alimentateur de papier à empilement préalable amélioré permet d'alimenter le papier en continu, ce qui réduit considérablement le temps nécessaire au chargement et à l'ajustement du papier brut.
2. Système de positionnement des guides avant et latéraux.
3. Système de pliage supérieur.
4. Colle froide soluble dans l'eau et colle thermofusible.
5. Système de gousset de formation.
6. Tige à vis pour ajuster le système de clip inférieur.
7. Système d'alerte en cas de chute du sac papier.
8. Système de collecte automatique : Comptage automatique, pratique pour collecter les sacs.



Automatic Feeding   Top Folding   Edge Gluing   Edge Pasting   Gusset formation   Turn around and Flip over   Bottom folding   Gluing   Bottom sealing



	A	B	C	D	E	F
Taille maxi.	1200	600	180	430	500	70
Taille mini.	560	300	90	180	250	30

Suitable Paper: Kraft paper, White cardboard paper  
(including film laminated paper)  
80mm bag bottom width is customizable

Feuille maxi.	1200 x 600 mm
Feuille mini.	560 x 300 mm
Poids de la feuille de pliage supérieure	190 - 300 g/m <sup>2</sup>
Poids de la feuille traditionnelle	120 - 300 g/m <sup>2</sup>
Largeur du fond	90 - 180 mm
Largeur du sac	180 - 430 mm
Profondeur du pliage supérieur	30 - 70 mm
Puissance totale	20 kw
Taille de la machine	14800 x 2400 x 1800 mm
Vitesse	50 - 80 sacs/min
Poids total	12 T
Type de colle	Colle froide soluble dans l'eau (colle thermofusible)



**ZB 1200C-430**  
Machine feuille automatique

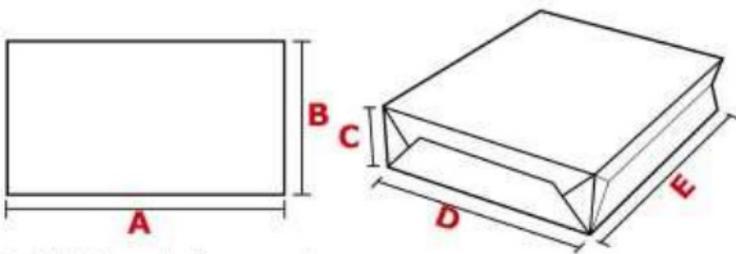
La machine de fabrication de sacs en papier ZB1200-430 à alimentation par feuilles est adaptée à la production de sacs en papier en masse. Grâce à la technologie italienne, au contrôle PLC, à l'ajustement de la vitesse de la fréquence et au contrôle à distance, la machine peut assurer l'alimentation automatique non-stop, le registre, le rainage (<190gsm), le collage latéral, la formation de soufflets, le pliage inférieur, le collage inférieur et le compactage en une seule fois. Le système innovant de fermeture du fond rend le fond du sac en papier sans trace.

Vous pouvez décider de l'emplacement du côté de collage du bord du tube, grand ou petit. Vous pouvez ainsi produire des sacs en papier répondant aux besoins différents de vos clients.

Dotée d'une colle à froid hydrosoluble respectueuse de l'environnement, cette machine est idéale pour la fabrication de sacs cadeaux et de sacs à provisions. (Le système de colle chaude pour le papier épais est optionnel).



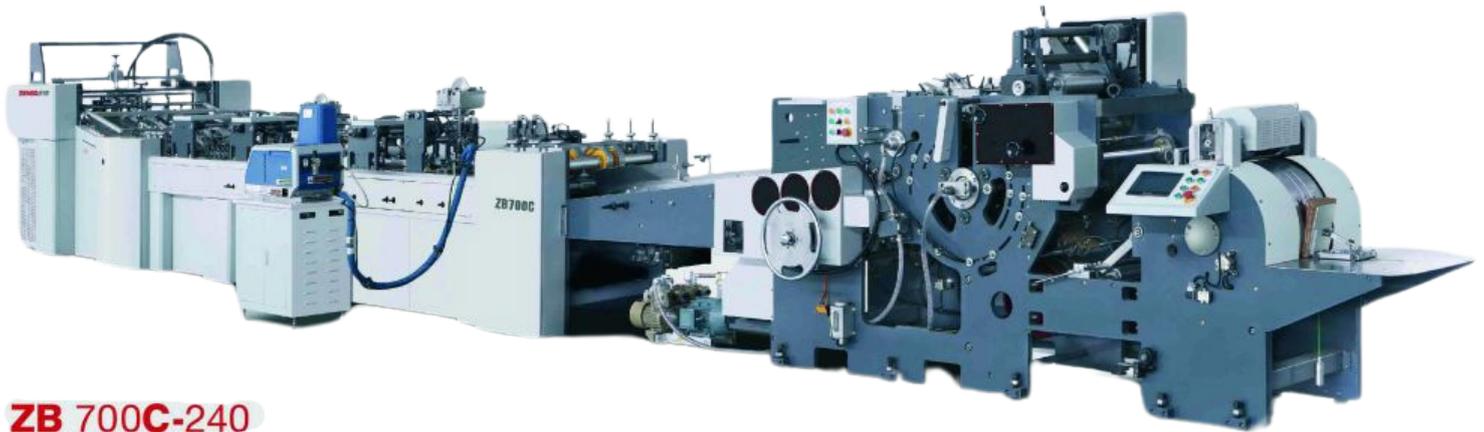
1. Alimentateur : l'alimentateur de papier à empilement préalable amélioré permet d'alimenter le papier en continu, ce qui réduit considérablement le temps nécessaire au chargement et à l'ajustement du papier brut.
2. Système de positionnement des guides avant et latéraux.
3. Système de rainage à manivelle.
4. Système de guidage latéral.
5. Système de collage des grands et petits bords : configuration standard du système de collage des grands et petits côtés, les bords avant et arrière peuvent tous deux être parodiés.
6. Système de contrôle du papier bloqué.
7. Système de réglage de l'attache inférieure par tige filetée : permet de réduire le temps de réglage et d'améliorer l'efficacité de la production pour la fabrication de sacs à main de différentes spécifications.
8. Système d'alerte en cas de chute du sac en papier.
9. Système de collecte automatique : Le comptage automatique facilite la collecte des sacs.



	A	B	C	D	E
Taille maxi.	1200	600	180	430	500
Taille mini.	540	300	80	180	250

Suitable Paper: Kraft paper, art paper  
(including film laminated paper) over 190gsm paper need pre-creasing.

Feuille maxi.	1200 x 600 mm
Feuille mini.	540 x 300 mm
Poids de la feuille traditionnelle	110 - 300 g/m <sup>2</sup>
Largeur du fond	80 - 180 mm
Largeur du sac	180 - 430 mm
Puissance totale	15 kw
Taille de la machine	14800 x 2400 x 1800 mm
Vitesse	50 - 70 sacs/min
Poids total	12 T
Type de colle	Colle froide soluble dans l'eau (colle thermofusible)



## ZB 700C-240

Machine feuille automatique

La machine de fabrication de sacs en papier ZB700C-240 à alimentation par feuilles est adaptée à la production de sacs en papier en masse. Grâce à la technologie italienne, au contrôle PLC, à l'ajustement de la vitesse de fréquence et au contrôle à distance, la machine peut assurer l'alimentation automatique non-stop, le repérage, le rainage (< 190 g/m<sup>2</sup>), le collage latéral, la formation de soufflets, le pliage inférieur, le collage inférieur et le compactage en une seule fois.

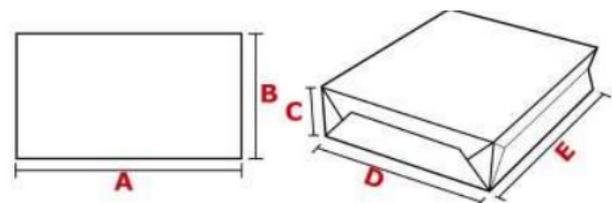
Grâce à la conception spéciale d'un cylindre plus grand, la vitesse de travail de la machine a augmenté de 25 % ! Le système innovant de fermeture du fond rend le fond du sac en papier sans trace.

Vous pouvez décider de l'emplacement du côté de collage du bord du tube, grand ou petit. Vous pouvez ainsi produire des sacs en papier répondant à des exigences différentes pour vos clients.

Dotée d'une colle à froid soluble dans l'eau respectueuse de l'environnement et d'une taille de sac en papier compacte, cette machine est idéale pour la fabrication de sacs en papier destinés au chargement de bouteilles de vin. (Le système de colle chaude pour le papier épais est optionnel).



	A	B	C	D	E
Taille maxi.	720	460	110	240	420
Taille mini.	325	220	50	100	120



Suitable Paper: Kraft paper, art paper (including film laminated paper)



1. Alimentateur : l'alimentateur de papier à empilement préalable amélioré permet d'alimenter le papier en continu, ce qui réduit considérablement le temps nécessaire au chargement et à l'ajustement du papier brut.
2. Système de positionnement des guides avant et latéraux
3. Système de guidage latéral.
4. Système de collage des grands et petits bords : configuration standard du système de collage des grands et petits côtés, les bords avant et arrière peuvent tous deux être produits.
5. Système de contrôle du papier bloqué.
6. Système de guide d'alignement de poussée à engrenage planétaire, qui permet d'ajuster en continu le guide d'alignement de poussée du papier de la machine.
7. Rouleau de pliage inférieur en 4 parties égales, à faible vitesse et à haute efficacité.
8. Système de réglage de la tige de frappe du papier à engrenage planétaire, permettant de régler la tige de frappe du papier de la machine sans arrêt.
9. Système de collecte automatique : Comptage automatique, pratique pour collecter les sacs.

Feuille maxi.	720 x 460 mm
Feuille mini.	325 x 220 mm
Poids de la feuille	80 - 190 g/m <sup>2</sup>
Largeur du sac	100 - 240 mm
Largeur du fond	50 - 110 mm
Longueur du sac	120 - 420 mm
Puissance totale	12 kw
Taille de la machine	13800 x 2200 x 1800 mm
Vitesse de rotation	70 - 100 sacs/min
Poids total	9 T
Type de colle	Colle froide soluble dans l'eau (colle thermofusible)

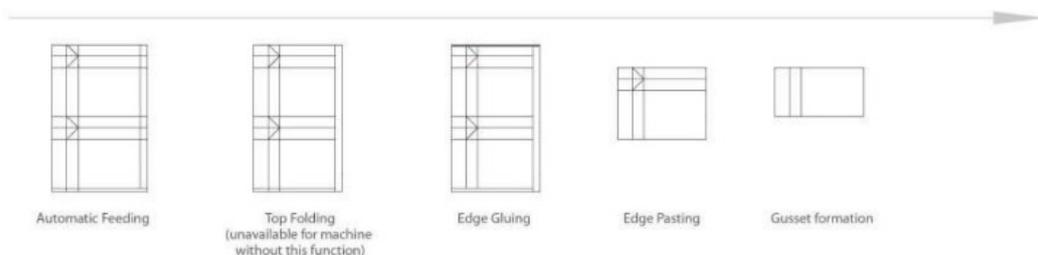


La machine de formation de tubes de sacs en papier ZB 1200B est adaptée à divers types de papier froissé, y compris le papier verni, le papier laminé et d'autres techniques de traitement, pour fabriquer des sacs en papier de haut niveau et de produits de luxe.

Équipée d'un alimentateur automatique à contrôle de fréquence, d'un système de couches latérales et frontales, d'un système de colle roulante, d'une formation automatique de soufflets et d'un changement de taille, elle est facile et rapide. La vitesse élevée et le fonctionnement stable garantissent que les tubes de sacs en papier sont terminés à temps et de haute qualité. Avec l'unité de pressage optionnelle, vous obtiendrez des tubes de sacs en papier sans trace d'une qualité parfaite que vous ne pouvez pas imaginer.

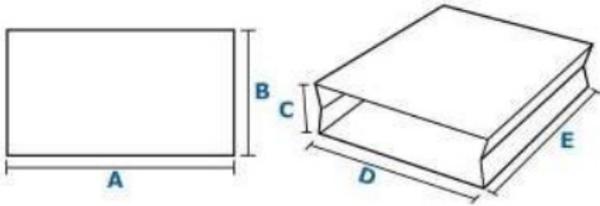
Dotée d'une colle froide soluble dans l'eau, cette machine est idéale pour la fabrication de tubes de sacs en papier. (Le système de colle chaude est optionnel).

La ZB 1200B peut fonctionner avec la ZB60B ou la ZB50B-2 pour réaliser la solution parfaite de fabrication semi-automatique de sacs en papier (le pliage supérieur, l'insertion de la carte inférieure et le pliage inférieur sont réalisés manuellement).



Configuration optionnelle.

Système d'adhésif thermofusible (utilisant un système de colle en spray), qui permet une adhésion rapide des produits et un passage rapide au processus suivant.



Suitable Paper: Kraft paper, art paper  
(including film laminated paper)  
80mm bag bottom width is customizable

	A	B	C	D	E
Taille maxi.	1200	600	180	430	600
Taille mini.	560	300	90	180	300

Feuille maxi.	1200 x 600 mm
Feuille mini.	560 x 300 mm
Poids de la feuille	100 - 350 g/m <sup>2</sup>
Largeur du fond	90 - 180 mm <sup>2</sup>
Puissance totale	10 kw
Taille de la machine	10100 x 2400 x 1800 mm
Vitesse de rotation	60 - 80 sacs/min
Poids total	6 T
Type de colle	Colle froide soluble dans l'eau



La machine à coller les fonds de sacs en papier ZB60B utilise de la colle froide soluble dans l'eau pour coller les fonds de sacs en papier pliés, ce qui constitue la dernière étape de la fabrication des sacs en papier. Avec l'unité de pressage, vous obtiendrez des sacs en papier sans trace d'une qualité parfaite que vous ne pouvez pas imaginer.

Le dispositif d'alimentation automatique sous vide du fond permet une alimentation continue. La position et l'épaisseur de la colle sont contrôlées par un moteur à fréquence afin que tous les sacs soient uniformes. Par conséquent, le fonctionnement de la machine et le changement de format sont faciles et rapides. La vitesse élevée et le fonctionnement stable garantissent que les sacs sont terminés à temps et de haute qualité.

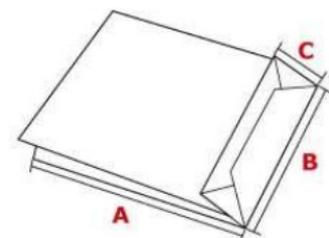
Grâce à sa colle froide soluble dans l'eau, cette machine est idéale pour fabriquer des sacs en papier de haute qualité pour les produits de luxe, qu'il s'agisse de petites ou de grandes commandes.

La ZB60B peut fonctionner avec la ZB1200B pour offrir une solution parfaite de fabrication semi-automatique de sacs en papier (le pliage du haut, l'insertion de la carte du bas et le pliage du bas sont réalisés manuellement).



Largeur du fond	60 - 180 mm
Puissance totale	3 kw
Taille de la machine	8140 x 1600 x 1380 mm
Vitesse de rotation	50 - 90 sacs/min
Poids total	2 T
Type de colle	Colle froide soluble dans l'eau

	A	B	C
Taille maxi.	600	450	180
Taille mini.	200	200	60





La machine à coller les sacs en papier ZB50B-2 est notre modèle amélioré qui adopte un système de colle thermofusible (4 buses de pulvérisation). Chaque buse de pulvérisation peut ajuster la longueur et l'épaisseur de l'encollage indépendamment ou travailler de manière synchronisée. Avec l'unité de pressage optionnelle, vous obtiendrez des sacs en papier sans trace d'une qualité parfaite que vous ne pouvez pas imaginer.

Le dispositif d'alimentation automatique à vide par le bas permet une alimentation sans interruption. Le fonctionnement de la machine et le changement de format sont faciles et rapides. La vitesse élevée et le fonctionnement stable garantissent que les sacs sont finis à temps et de haute qualité.

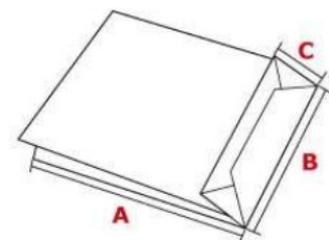
Avec le système de colle chaude, c'est une machine idéale pour fabriquer des sacs en papier de haute qualité pour les produits de luxe et des sacs en papier pour les charges lourdes, que ce soit pour de petites ou de grandes commandes.

La ZB50B-2 peut fonctionner avec la ZB1200B pour offrir une solution parfaite de fabrication semi-automatique de sacs en papier (le pliage supérieur, l'insertion de la carte inférieure et le pliage inférieur sont réalisés manuellement).



Largeur du fond	60 - 180 mm
Puissance totale	6 kw
Taille de la machine	5500 x 1500 x 1600 mm
Vitesse de rotation 50B	70 sacs/min
Vitesse de rotation 50B-2	70 - 100 sacs/min
Poids total	1,8 T
Type de colle	Colle thermofusible

	A	B	C
Taille maxi.	600	450	180
Taille mini.	200	200	60

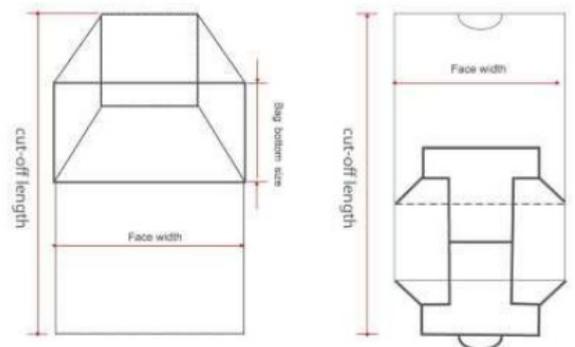




**SBH 150**  
Adjustable Roll To Square Bottom  
Paper Bag Making Machine

La machine de fabrication de sacs SOS de la série SBH est conçue pour fabriquer des sacs en papier à fond carré à partir de rouleaux de papier vierges ou imprimés. Le collage latéral, la formation du tube, la coupe, le pliage du fond, le collage du fond, le formage du fond et la sortie du produit final peuvent être réalisés en une seule fois par cette machine. Cette machine est particulièrement adaptée à la production de sacs en papier de 38 g/m<sup>2</sup> à 50 g/m<sup>2</sup>. Il s'agit d'un équipement idéal pour la fabrication de sacs en papier pour les denrées alimentaires, les sacs à provisions, etc. La machine utilise la technologie et les idées allemandes de fabrication de machines, par le mouvement à grande vitesse, le système de contrôle central (CPU), l'écran tactile, le système de contrôle du moteur servo, la longueur bah et peut produire différentes spécifications de sacs en papier. La SBH150 a la possibilité d'ajouter une unité de patch servo ou une unité de fenêtre ouverte servo pour produire des sacs en papier à fenêtre transparente ou à main, ce qui permet d'offrir au client une plus grande valeur.

Modèle	SBH 150
Largeur du rouleau de papier	295 - 640 mm
Longueur de coupe	195 - 385 mm
Largeur de la face	80 - 200 mm
Taille du fond du sac	50 - 100 mm
Épaisseur du papier	38 - 130 g/m <sup>2</sup>
Diamètre du rouleau	≤ 1200 mm
Diamètre du noyau matériel	76 mm
Vitesse maximale	250 pièces/minute
Puissance totale	9 kw
Poids	5500 kg
Taille de la machine	8600 x 1500 x 1650 mm



1. Équipé d'un système servo japonais Mitsubishi et d'une cellule photoélectrique SICK pour la correction, il suit le matériau imprimé avec précision, minimise le temps de réglage et de pré-réglage.
2. Équipée d'un système de contrôle électrique Mitsubishi. Le contrôleur de mouvement Mitsubishi (CPU), grâce à l'intégration de la fibre optique, permet de réaliser un contrôle de mouvement à haute vitesse et à haute précision, ainsi qu'un test de flux de production. L'écran tactile, la fonction d'exploitation est claire et présente une bonne interface homme-machine.
3. Équipé du système américain FIFE de guidage automatique du WEB, il peut vous permettre de réduire les déchets et d'améliorer l'efficacité.
4. Le modèle est équipé d'un système d'adhésif par pulvérisation à froid américain VALCO pour le scellage latéral du sac, ce qui garantit un état de haute vitesse.
5. Le scellage latéral et l'ajustement du volume de colle avec la vitesse mécanique automatique, économisent la colle.
6. Équipé d'un système d'huile lubrifiante American LINCOLN et d'une alarme de détérioration du papier.



Italie système de tension RE  
et USA système de guidage  
FIFE WEB



USA VALCO sys-  
tème d'adhésif par  
pulvérisation à froid



Partie production  
de sacs



Commande élec-  
trique



Système d'entraînement  
servo Mitsubishi

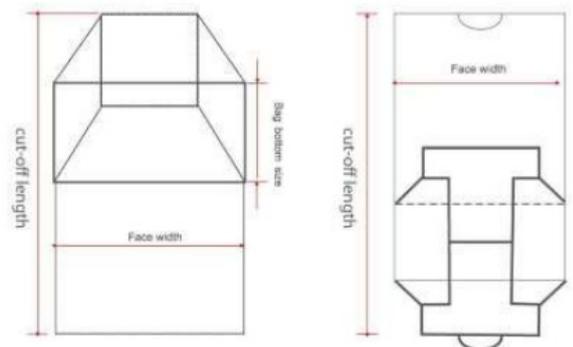


**SBH 290**  
Adjustable Roll To Square Bottom  
Paper Bag Making Machine



La machine de fabrication de sacs SOS de la série SBH est conçue pour fabriquer des sacs en papier à fond carré à partir de rouleaux de papier vierges ou imprimés. Le collage latéral, la formation du tube, la coupe, le pliage du fond, le collage du fond, la formation du fond et la sortie du produit final peuvent être réalisés en une seule fois par cette machine. Il s'agit d'un équipement idéal pour la fabrication de sacs en papier pour les sacs alimentaires, les sacs à provisions, etc. La machine utilise la technologie et les idées allemandes de fabrication de machines, par le mouvement à grande vitesse, le système de contrôle central (CPU), l'écran tactile, le système de contrôle du servomoteur, la longueur du sac et peut produire différentes spécifications de sacs en papier. La SBH290 a la possibilité d'ajouter une unité de patch servo ou une unité de fenêtre ouverte servo pour produire des sacs en papier à fenêtre transparente ou à main, offrant ainsi au client une plus grande valeur ajoutée.

Modèle	SBH 290
Largeur du rouleau de papier	395 - 910 mm
Longueur de coupe	280 - 530 mm
Largeur de la face	120 - 290 mm
Taille du fond du sac	70 - 150 mm
Épaisseur du papier	50 - 150 g/m <sup>2</sup>
Diamètre du rouleau	≤ 1200 mm
Diamètre du noyau matériel	76 mm
Vitesse maximale	220 pièces/minute
Puissance totale	15 kw
Poids	9000 kg
Taille de la machine	9600 x 2800 x 1800 mm



1. Équipé d'un système servo japonais Mitsubishi et d'une cellule photoélectrique SICK pour la correction, il suit le matériau imprimé avec précision, minimise le temps de réglage et de pré-réglage.
2. Equipée d'un système de contrôle électrique Mitsubishi. Le contrôleur de mouvement Mitsubishi (CPU), grâce à l'intégration de la fibre optique, permet de réaliser un contrôle de mouvement à haute vitesse et à haute précision, ainsi qu'un test de flux de production. L'écran tactile, la fonction d'exploitation est claire et présente une bonne interface homme-machine.
3. Equipé d'un système de guidage WEB automatique BST allemand, il peut vous permettre de réduire les déchets et d'améliorer l'efficacité.
4. Le modèle est équipé d'un système d'adhésif à froid américain VALCO pour le scellage latéral du sac, ce qui garantit une grande vitesse.
5. Le scellage latéral et l'ajustement du volume de colle avec la vitesse mécanique automatique permettent d'économiser de la colle.
6. Equipé d'un système d'huile de lubrification American LINCOLN et d'une alarme de détérioration du papier.



Systeme de tension RE Italien et systeme de guidage BST allemand.



USA systeme d'adhésif par pulvérisation à froid VALCO.



Partie production de sacs



Commande électrique



Entraînement mécanique.

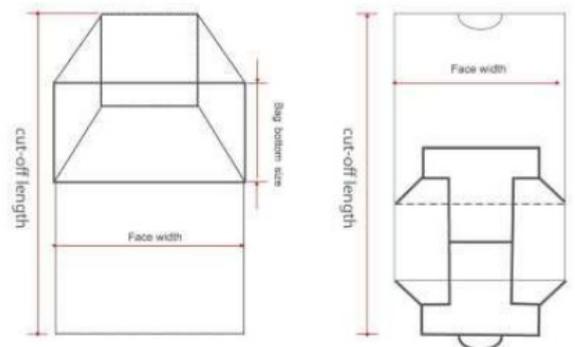


**SBH 450**  
Adjustable Roll To Square Bottom  
Paper Bag Making Machine



La machine de fabrication de sacs SOS de la série SBH est conçue pour fabriquer des sacs en papier à fond carré à partir de rouleaux de papier vierges ou imprimés. Le collage latéral, la formation du tube, la coupe, le pliage du fond, le collage du fond, la formation du fond et la sortie du produit final peuvent être réalisés en une seule fois par cette machine. Il s'agit d'un équipement idéal pour la fabrication de sacs en papier pour les sacs alimentaires, les sacs à provisions, etc. La machine utilise la technologie et les idées allemandes de fabrication de machines, par le mouvement à grande vitesse, le système de contrôle central (CPU), l'écran tactile, le système de contrôle du servomoteur, la longueur du sac et peut produire différentes spécifications de sacs en papier. La SBH450 a la possibilité d'ajouter une unité de patch servo ou une unité de fenêtre ouverte servo pour produire des sacs en papier à fenêtre transparente ou à main, offrant ainsi au client une plus grande valeur ajoutée.

Modèle	SBH 450
Largeur du rouleau de papier	618 - 1310 mm
Longueur de coupe	368 - 762 mm
Largeur de la face	205 - 450 mm
Taille du fond du sac	89 - 180 mm
Épaisseur du papier	70 - 180 g/m <sup>2</sup>
Diamètre du rouleau	≤ 1500 mm
Diamètre du noyau matériel	76 mm
Vitesse maximale	180 pièces/minute
Puissance totale	16 kw
Poids	11000 kg
Taille de la machine	13000 x 3200 x 2000 mm



1. Forme réglable par servomoteur, ajustant automatiquement la largeur de la face et la taille du fond. Réduit considérablement le temps de débogage.
2. Le tambour est équipé d'un dispositif d'aspiration et le fonctionnement est plus stable.
3. Equipée d'un système de contrôle électrique Mitsubishi. Le contrôleur de mouvement Mitsubishi (CPU), grâce à l'intégration de la fibre optique, permet d'obtenir une vitesse et une précision élevées, de contrôler le mouvement et de tester le flux de production. L'écran tactile, la fonction d'exploitation est claire et l'interface homme-machine est bonne.
4. Equipé d'un système de guidage WEB automatique BST allemand, il permet de réduire les déchets et d'améliorer l'efficacité.
5. Le modèle est équipé du système d'adhésif à froid américain VALCO pour le scellage latéral du sac, ce qui assure une grande vitesse.
6. Equipée d'un système d'huile de lubrification américain LINCOLN et d'une alarme de défaillance de la pompe.



Forme réglable par servomoteur, ajustant automatiquement la largeur de la face et la taille du fond.



Le tambour est équipé d'un dispositif d'aspiration et le fonctionnement est plus stable.



Partie production de sacs



Écran tactile de 15 pouces.



Entraînement mécanique.



**SBH 290W+PAV02**  
Adjustable Roll To Square Bottom Paper Bag  
Making Machine + Servo Patch Unit

La machine de fabrication de sacs SOS de la série SBH est conçue pour fabriquer des sacs en papier à fond carré à partir de rouleaux de papier vierges ou imprimés. Le collage latéral, la formation du tube, la coupe, le pliage du fond, le collage du fond, la formation du fond et la sortie du produit final peuvent être réalisés en une seule fois par cette machine. Il s'agit d'un équipement idéal pour la fabrication de sacs en papier pour les sacs alimentaires, les sacs à provisions, etc. La machine utilise la technologie et les idées allemandes de fabrication de machines, par le mouvement à grande vitesse, le système de contrôle central (CPU), l'écran tactile, le système de contrôle du servomoteur, la longueur du sac et peut produire différentes spécifications de sacs en papier. La SBH290 a la possibilité d'ajouter une unité de patch servo ou une unité de fenêtre ouverte servo pour produire des sacs en papier à fenêtre transparente ou à main, offrant ainsi au client une plus grande valeur ajoutée.

Modèle	SBH 290W
Largeur du rouleau de papier	395 - 910 mm
Longueur de coupe	280 - 530 mm
Largeur de la face	120 - 290 mm
Taille du fond du sac	10 - 150 mm
Epaisseur du papier	50 - 150 g/m <sup>2</sup>
Diamètre du rouleau	≤ 1200 mm
Diamètre du noyau matériel	76 mm
Vitesse maximale	220 pièces/minute
Puissance totale	15 kw
Poids	9000 kg
Taille de la machine	9600 x 2800 x 1800 mm

Modèle	SBH-PAV02	
Modèle générám	SBH150	SBH290
Largeur du papier maxi.	650 mm	920 mm
Plage de découpe (longeur)	25 - 150 mm	25 - 150 mm
Plage de découpe (largeur)	25 - 150 mm	25 - 150 mm
Gamme de patchs (longeur)	40 - 220 mm	40 - 220 mm
Gamme de patchs (largeur)	25 - 180 mm	25 - 180 mm
Diamètre max de l'anneau	400 mm	400 mm
Diamètre intérieur de l'anneau	75 mm	75 mm
Distance latérale intérieure de la paroi	1200 min	1200 min

1. Équipé d'un système servo japonais Mitsubishi et d'une cellule photoélectrique SICK pour la correction, il suit le matériau imprimé avec précision, minimise le temps de réglage et de préréglage.
2. Equipée d'un système de contrôle électrique Mitsubishi. Le contrôleur de mouvement Mitsubishi (CPU), grâce à l'intégration de la fibre optique, permet de réaliser un contrôle de mouvement à haute vitesse et à haute précision, ainsi qu'un test de flux de production. L'écran tactile, la fonction d'exploitation est claire et présente une bonne interface homme-machine.
3. Equipé d'un système de guidage WEB automatique BST allemand, il peut vous permettre de réduire les déchets et d'améliorer l'efficacité.
4. Le modèle est équipé d'un système d'adhésif à froid américain VALCO pour le scellage latéral du sac, ce qui garantit une grande vitesse.
5. Le scellage latéral et l'ajustement du volume de colle avec la vitesse mécanique automatique permettent d'économiser de la colle.
6. Equipé d'un système d'huile de lubrification American LINCOLN et d'une alarme de détérioration du papier.



Forme réglable par servomoteur, ajustant automatiquement la largeur de la face et la taille du fond.



Système d'adhésif par pulvérisation à froid VALCO USA



Partie production de sacs



Commande électrique



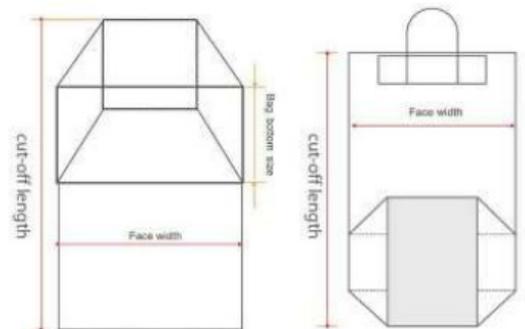
Entraînement mécanique.



**SBH 450HD**  
Fully Auto Roll Feeding Paper Shopping  
Handle Bag Machine

La machine à sacs à poignée en papier à alimentation entièrement automatique utilise du papier en rouleau, du papier renforcé en bobine et de la corde torsadée en papier comme matière première, avec un processus continu de fabrication de poignée en papier, de patching de poignée, de formation de tube, de formation de guesst, de sortie de compactage de la formation de fond, en une seule fois. Cette machine est particulièrement adaptée à la production de sacs extérieurs pour les vêtements, les produits alimentaires, les marques de sport ou les marques de luxe. La production est entièrement automatisée. En se basant sur la stabilité du modèle de base SBH450 qui fonctionne depuis longtemps, après avoir ajouté l'unité de fabrication de poignée plate servo, l'unité de collage de poignée servo et l'unité d'entrée, notre machine à sacs à poignée de magasinage en papier SBH-450-HD à alimentation automatique par rouleau aura également des performances très stables.

Largeur du rouleau de papier	660 - 1290 mm (618-1310 mm sans poignées)
Diamètre du rouleau	≤ 1500 mm
Diamètre de l'âme matérielle	76 mm (3")
Épaisseur du papier	90 - 160 g/m <sup>2</sup>
Longueur de coupe	380 - 640 mm (368-7620 mm sans poignées)
Largeur de la face	240 - 450 mm (205 - 450 mm sans poignées)
Taille du fond du sac	89 - 180 mm
Vitesse maximale	120 pièces/min
Puissance totale	28 kw
Poids	18000 kg
Taille de la machine	16000 x 4800 x 2400 mm



1. Conception modulaire servo pour l'ensemble de la machine. Elle utilise 16 servomoteurs au total, répartis en : unité de fabrication de poignée servo, unité de collage de poignée servo et unité d'entrée, unité de pré-dentation servo et modèle de base SBH450. La signification est la suivante : après avoir acheté la SBH450, si les clients veulent passer à la SBH450-HD, ils n'ont qu'à acheter une unité de fabrication de poignée servo, une unité de collage de poignée servo et une unité d'entrée pour rendre la production entièrement automatique en ligne.
2. La formeuse réglable par servomoteur ajuste automatiquement la largeur de la face et la taille du fond, ce qui réduit considérablement le temps de débogage.
3. Le tambour est équipé d'un dispositif d'aspiration et d'une pompe à air allemande BECKER, ce qui rend le fonctionnement plus stable.
4. Equipée d'un système de contrôle électrique Mitsubishi, d'un contrôleur de mouvement Mitsubishi (CPU), pour réaliser un contrôle de mouvement à haute vitesse et haute précision, un test de flux de production. L'écran tactile affiche clairement les fonctions d'exploitation.
5. Equipé du système allemand BST de guidage automatique du WEB, il peut vous permettre de réduire les déchets et d'améliorer l'efficacité.
6. Modèle équipé d'un système de pulvérisation d'adhésif américain VALCO pour le scellage latéral du sac. Le volume de colle est ajusté automatiquement en fonction de la vitesse d'opération. Le système est recyclé et nettoyé automatiquement. Il n'y a pas de gaspillage de colle.
7. L'unité de fabrication manuelle combine le système de colle froide American VALCO et le système de colle chaude MELTON, ce qui rend la production plus économique et plus efficace. Le collage des poignées combine l'adhésif à base d'eau et la colle thermofusible, ce qui rend le collage plus ferme.
8. Equipée d'un système d'huile lubrifiante américain LINCOLN et d'un système d'huile de coupe.



Forme réglable par servomoteur, ajustant automatiquement la largeur de la face et la taille du fond.



Système d'adhésif par pulvérisation à froid VALCO USA



Entraînement mécanique.



Poignée de l'unité de transport



Le collage des poignées combine un adhésif à base d'eau et une colle thermofusible, ce qui rend le collage plus ferme.

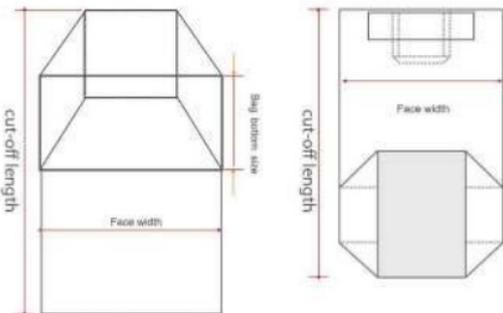


**SBH 450-518TH**  
Fully Auto Roll Feeding Flat Handle  
Paper Bag Making Machine

La machine de fabrication de sacs en papier à poignée plate à alimentation entièrement automatique prend le papier en rouleau, la poignée en papier en rouleau comme matière première et termine en une seule fois le processus continu de fabrication de la poignée plate, le rapiéçage de la poignée, le formage du tube, le formage du gousset, le formage du fond et la sortie du compactage. Cette machine est particulièrement adaptée à la production en grande quantité de sacs à provisions pour vêtements et produits alimentaires. La production est entièrement automatisée.

Le sac en papier à poignée plate (intérieure) a la même capacité de poids que le sac à poignée normale avec une fabrication de poignée très peu coûteuse. La poignée plate à l'intérieur du sac permet de réduire considérablement la taille et le coût de la caisse d'emballage. La vitesse normale stable peut atteindre 120 pièces - 150 pièces par minute. Le fonctionnement de la machine est simple et efficace, ce qui fait qu'elle est très appréciée sur le marché.

En se basant sur la stabilité du modèle de base SBH450 pour un fonctionnement de longue durée, après avoir ajouté l'unité de fabrication de poignée plate servo, notre machine de fabrication de sacs en papier à poignée plate SBH450-518 TH à alimentation par rouleau entièrement automatique aura également des performances très stables.



Largeur du rouleau de papier	618 - 1310 mm
Longueur de coupe	368 - 762 mm
Largeur de la face	205 - 450 mm
Taille du fond du sac	89 - 180 mm
Epaisseur du papier	90 - 160 g/m <sup>2</sup>
Diamètre du rouleau	1500 mm
Diamètre de l'âme du matériau	76 mm
Largeur du rouleau de papier	78 - 94 mm
Largeur du câble plat	10 - 16 mm
Largeur de la pièce de papier	52 mm
Longueur de la pièce de papier	160 - 170 mm
Vitesse maximale	150 pièces/min
Puissance totale	18,5 kw
Poids	16000 kg
Taille de la machine	16000 x 3500 x 2500 mm

1. Conception modulaire servo pour l'ensemble de la machine. Divisé en : unité de fabrication de poignée plate servo et modèle de base SBH450. En effet, après l'achat du SBH450, si les clients ont besoin de passer au SBH450-518 TH, il leur suffit d'acheter une unité de fabrication de poignées plates servo pour rendre la production entièrement automatique en ligne.
2. Forme réglable par servomoteur, ajustant automatiquement la largeur de la face et la taille du fond ; réduisant considérablement le temps de débogage.
3. Le tambour est équipé d'un dispositif d'aspiration et d'une pompe à air allemande BECKER, ce qui rend le fonctionnement plus stable.
4. Equipé d'un système de contrôle électrique Mitsubishi, d'un contrôleur de mouvement Mitsubishi (CPU). L'écran tactile affiche clairement les fonctions d'exploitation.
5. Equipé du système allemand BST de guidage automatique du WEB, il permet de réduire les déchets et d'améliorer l'efficacité.
6. Modèle équipé d'un système américain d'adhésif par pulvérisation VALCO pour le scellage latéral du sac. Le volume de colle est ajusté automatiquement en fonction de la vitesse d'opération. Le système est recyclé et nettoyé automatiquement. Il n'y a pas de gaspillage de colle.
7. Equipée d'un système d'huile lubrifiante American LINCOLN et d'une alarme de bourrage de papier.



Forme réglable par servomoteur, ajustant automatiquement la largeur de la face et la taille du fond.



Le tambour est équipé d'un dispositif d'aspiration et le fonctionnement est plus stable.



Entraînement mécanique.



Unité de fabrication de poignées plates.



**FSB 1600**  
Full-Servo Flat & Square (Flat & Satchel)  
Paper Bag Machine

La machine à sacs plats et carrés FSB 1600 est un équipement de traitement du papier à fond conique qui combine la technologie de pointe internationale et les exigences nationales et internationales. Elle est capable de gélatiser et de coller sur du papier en couleur ou imprimé en rouleau en même temps avec la même machine, d'appliquer de la colle latérale, de tirer le rouleau, de couper, de gélatiser au fond, de former le sac, de collecter le nombre de pièces. La construction de l'ensemble de la machine est raisonnable et compacte. Elle est facile à régler, contrôlée par une unité centrale à grande vitesse et équipée d'un écran tactile. Avec un servomoteur contrôlant la vitesse de production des sacs, elle peut produire avec un seul canal ou deux canaux (produire deux sacs en même temps) avec une vitesse maximale de 1000 pièces/minute. Il s'agit d'un choix idéal pour remplacer les équipements importés.

Flux unique	Largeur de la face (sans soufflet)	39 - 368 mm
	Largeur de la face (avec soufflet)	51 - 317 mm
	Soufflet total	13 - 127 mm
Double flux	Largeur de la face (sans soufflet)	39 - 177 mm
	Largeur de la face (avec soufflet)	51 - 146 mm
	Soufflet total	13 - 76 mm
Plage de longueur de coupe		102 - 292 mm
Largeur maximale de la bande		762 mm
Diamètre maximal du rouleau		1200 mm
Gamme de substrats papier		30 g/m <sup>2</sup> - 65 g/m <sup>2</sup>
Recouvrement minimum de la couture		16 mm
Rabat minimal = recouvrement de la couture + décalage de la couture		25 mm
Poids		3500 kg
Taille de la machine		6500 x 2000 x 1600 mm

1. Equipé d'un système servo japonais Mitsubishi et d'une cellule photoélectrique SICK pour la correction, il suit le matériau imprimé avec précision et minimise le temps de réglage et de préréglage.
2. Equipé d'un système de contrôle électrique Mitsubishi, d'un contrôleur de mouvement Mitsubishi (CPU), grâce à l'intégration de la fibre optique, pour réaliser un contrôle de mouvement à haute vitesse et à haute précision, un test de flux de production. L'écran tactile, la fonction d'exploitation est claire et présente une bonne interface homme-machine.
3. Equipé du système de tension italien RE et du système de guidage allemand BST WEB, il peut vous permettre de réduire les déchets et d'améliorer l'efficacité.
4. Equipé d'un système de contrôle électrique Mitsubishi, d'un contrôleur de mouvement Mitsubishi (CPU), pour réaliser un contrôle de mouvement à haute vitesse et haute précision, un test de flux de production. L'écran tactile, la fonction d'opération est claire.
5. Refendage de la bande centrale pour la production à double flux, couteaux de coupe rotatifs Sunhope Weber.
6. Engrenage primaire fermé USA Cole-parmer fonctionnant dans l'huile qui est circulée au moyen d'une pompe.
7. Les sacs sont livrés verticalement (en bout) avec un compteur programmable pour ajuster le nombre de sacs.



Système de tension RE en Italie et système de guidage WEB BST en Allemagne.



Ecran principal



Partie collecte



USA VALCO système de colle froide pour double flux



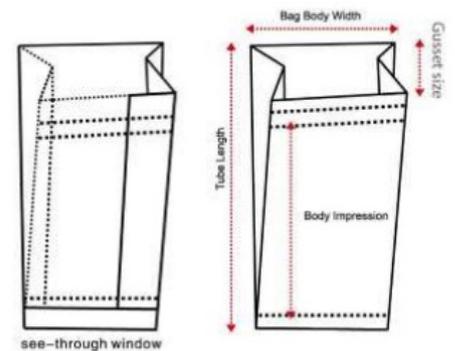
Pièce de formage.



**FSB 650**  
Full-servo High Speed Flat&satchel  
Paper Bag Machine

Nous avons développé la machine à haute vitesse pour sacs en papier plats et cartables FS650 entièrement asservie en utilisant la technologie allemande comme référence. Cette machine convient aux rouleaux de papier, aux rouleaux de papier peint tels que le papier kraft, le papier brillant, le papier couché, les rouleaux de papier artisanal, depuis la préperforation, le collage latéral, le pliage, la formation de tubes, la coupe, le pliage inférieur et le collage, jusqu'à la collecte du produit final qui peut être réalisée en un temps par cette machine. Selon les besoins des clients, nous pouvons également ajouter la fonction de pré-augmentation servo. Cette fonction peut faciliter la fermeture du sac et rendre le sac plus beau. Cette machine est plus pratique à utiliser et est l'équipement idéal pour produire une variété de sacs en papier, de sacs à pain et de sacs d'épicerie, etc.

Longueur de coupe	135 - 620 mm
Longueur du sac	115 - 600 mm
Largeur du corps du sac	80 - 320 mm
Taille du soufflet	25 - 100 mm
Vitesse maximale de la machine	450 sacs/minute
Épaisseur du papier	35 - 80 g/m <sup>2</sup>
Largeur de déroulement	910 mm
Diamètre de déroulement	1200 mm
Largeur de la fenêtre transparente	50 - 200 mm
Puissance électrique totale	19 kw 380 V
Poids de la machine	5000 kg
Dimensions de la machine	8500 x 1900 x 1900 mm



1. La machine utilise le système de contrôle électrique Mitsubishi Japan, ce qui assure un fonctionnement plus stable de la machine, avec une vitesse et une précision élevées, et adopte un écran tactile de conception humaine.
2. Le support de rouleau est équipé d'un système de contrôle de tension pneumatique et Mitsubishi, et d'un système de guidage allemand BST WEB.
3. Il y a 8 servomoteurs fonctionnant de manière synchronisée depuis la pré-poinçonnage, le dessin, l'augmentation, la coupe, le pliage du fond, le collage et la collecte.
4. La fonction d'augmentation réglable par servo peut faciliter la fermeture du sac et rendre le sac plus beau.
5. La machine utilise un capteur de marque de couleur allemand SICK, qui suit avec précision le matériel imprimé.
6. L'unité de collecte utilise un système spécial qui résout suffisamment le problème de la collecte et du comptage des sacs du minimum au maximum.



Le dérouleur avec dispositif d'accrochage du film est équipé d'un système de contrôle de la tension Mitsubishi et d'un système de guidage de la bande BST allemand.



Système de perforation parfait à haute vitesse par servomoteur.



Système de pré-creusage sur le corps du sac par servo-moteur.



Système de suivi du code couleur.



Système de collecte des sacs en papier.