



Presse sérigraphique JINBAO 960 II

Cette presse est conçue pour imprimer sur toutes matières : papier, carton, priplack, PVC, métal, verre, textile, cuir, etc... Elle peut également appliquer de la colle, du vernis acrylique ou UV, de l'encre grattable, des encres odorantes, etc...

Caractéristiques :

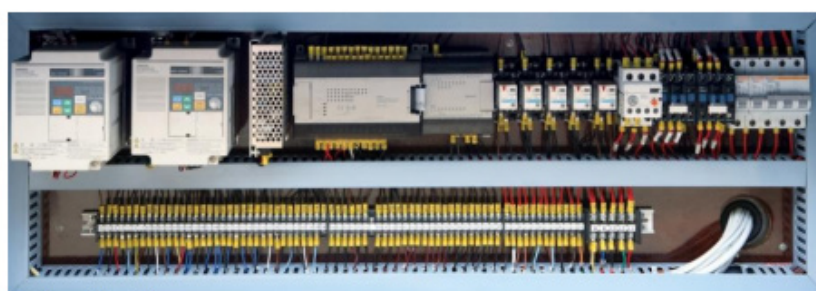
- Monter et descente réguler précisément par un moteur pas à pas OMRON
- Le rail de guidage de la racle est synchronisé avec un système "Megadyne" pour assurer une grande précision et grande fiabilité dans le temps
- Les outils de régales précis et le système de fermeture de la table sont des éléments séparés et réduisent ainsi les risques d'erreur de fermeture
- Le système de racle possède 2 cylindres pour assurer une pression égale sur toute la surface d'impression.

Modèle	JB 750 II	JB 960 II	JB 1270 II
Impression maxi acreage	500 x 700 mm	600 x 900 mm	700 x 1200 mm
Dimension maxi du cadre	800 x 1080 mm	900 x 1280 mm	1000 x 1580 mm
Table de travail	600 x 900 mm	700 x 1100 mm	800 x 1400 mm
Epaisseur d'impression maxi	~ 40 mm	~ 40 mm	~ 40 mm
Hauteur de production	0 ~ 20 mm	0 ~ 20 mm	0 ~ 20 mm
Vitesse d'impression maxi	1100 cycle/h	1100 cylce/h	900 cycle/h
Poids	600 kg	750 kg	900 kg
Dimensions	1500 x 1080 x 1700 mm	1700 x 1180 x 1700 mm	2000 x 1280 x 1700 mm

Modèle	JB 750 II	JB 960 II	JB 1270 II
Moteur racles	0,2 kw	0,2 kw	0,4 kw
Moteur cadre	1,5 kw	2,2 kw	3,0 kw
Soufflerie	0,75 kw	1,1 kw	1,5 kw
Totale	2,45 kw	3,5 kw	4,9 kw



Barre de sécurité CE



Boîtier Electrique

Les automates sont utilisés pour la tête d'impression et le mouvement vertical du cadre.

Les presses JINBAO sont fabriquées avec les meilleurs composants du marché, Automate OMRON USA, composants électrique Télémécanique France, permettant ainsi une fiabilité et une précision professionnelle.

Le système de double guidage de la racle permet de supprimer toutes vibrations pour un meilleur repérage.

La monté horizontale du plateau permet de supprimer les turbulences d'air et le déplacement de l'encre sur le tamis.

Les réglages sont ultra précis et rapide.

La descente du tamis est pneumatique et ultra précis, avec une simple molette on peut ajuster la position d'impression sans avoir à régler les quatre côtés !

L'automate OMRON de part ces capacités de positionnement ultra rapide, permet d'augmenter la cadence de production.

